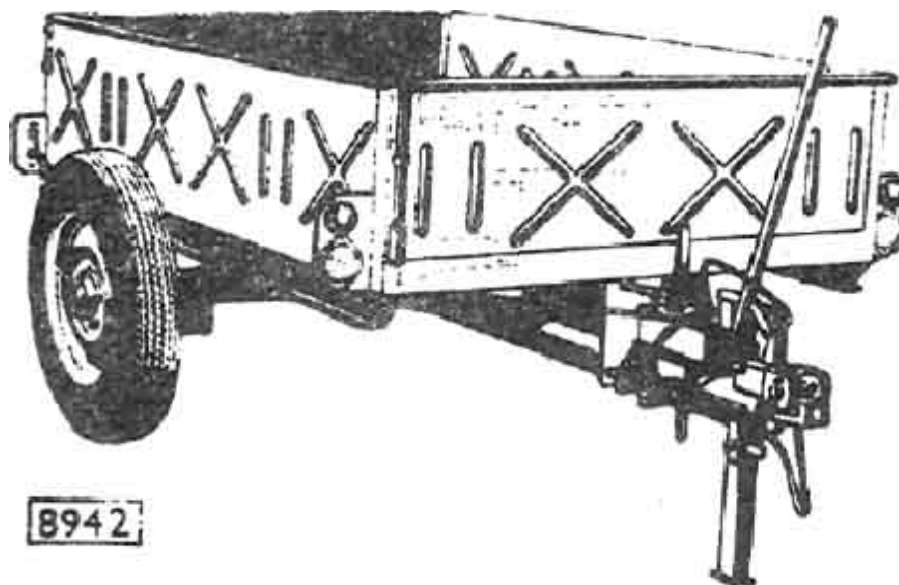


Низкоплощадковый самосвальный прицеп .

НСН-10-2-Б



Техническая характеристика:

Длина прицепа	-----	2630мм
Ширина прицепа	-----	1700мм
Высота прицепа с бортами	-----	980мм
Длина грузовой площадки	-----	2000мм
Ширина грузовой площадки	-----	1260мм.
Высота грузовой площадки	-----	550мм.
Высота борта от площадки	-----	440мм.
Грузовая площадь	-----	2,52м
Ширина колеи	-----	1500мм.
Минимальный дорожный просвет	---	230мм
Угол подъёма кузова	-----	35°
Номинальная грузоподъёмность	-----	1000кг
Вес без груза	-----	360кг
Максимальная скорость	-----	15км/час
Диаметр тормозного барабана	-----	275мм
Пневматическая шина	-----	6.00-16
Гидроцилиндр усилие	-----	3100кг

Низкоплощадковый самосвальный прицеп НСН-10 -2-Б

Использование:

Низкоплощадковый самосвальный прицеп: НСН-10-2-Б предназначен для работы в качестве навесного орудия для минитрактора ТЗ-4К-14. Его можно использовать в сельском хозяйстве, в лесоводстве, в огородничестве, в садоводстве и также в качестве транспорта на промышленных заводах.

Техническая характеристика машины

Самосвальный прицеп является одноосным, цельнометаллическим, со съёмной задней стенкой и с возможностью гидравлического опрокидывания назад. Прицеп имеет следующие основные части:

1. мост
2. ходовые колеса
3. тормоз
4. самосвальный кузов
5. гидравлическая система (ручной поршневой насос)

Мост

Мост с балкой сварен из стальных труб. На концах трубы моста приварены цапфы втулок ходовых колёс. В передней части балок установлен патрон, в котором находится подвес

и откидная опора для легкого присоединения к минитрактору. В задней части балки приварены уши для присоединения ушка нижней части гидравлического цилиндра.

Ходовые колёса.

снабжены пневматическими шинами 6х16 имеющими протектор для сельскохозяйственных машин. Пневматические шины надуваются на эксплуатационное давление 220–250 кПа.

Ручной тормоз

Управление тормозом осуществляется при помощи рычажного механического тормоза, помещенного на правой стороне балки. Ручной тормоз служит для удержания прицепа во время отсоединения от трактора.

Состав ТЗ-4К-14 и НСН-10-2-Б может тормозить водитель минитрактора. Он управляет тормозом прицепа при помощи ножного рычага и троса в оболочке.

Собачка рычага с зубчатым сегментом даёт возможность обеспечения рычага автотормоза в требуемом положении. Диаметр барабанов тормоза 275 мм.

Самосвальный кузов.

Он имеет цельнолистовую конструкцию, закреплённую вращательно вокруг моста. Задний торец исполнен для двух способов использования:

1. Задний борт вращательно закреплён на цапфах и обеспечен предохранителем. Этим же пользуемся в случае опрокидывания сыпучего материала.
2. Можно полностью вынуть задний борт кузова. Этим способом пользуемся в случае загрузки и выгрузки штучного материала. Опрокидной кузов снабжён впереди двумя белыми отражателями и белыми фарами.

Гидравлическая система

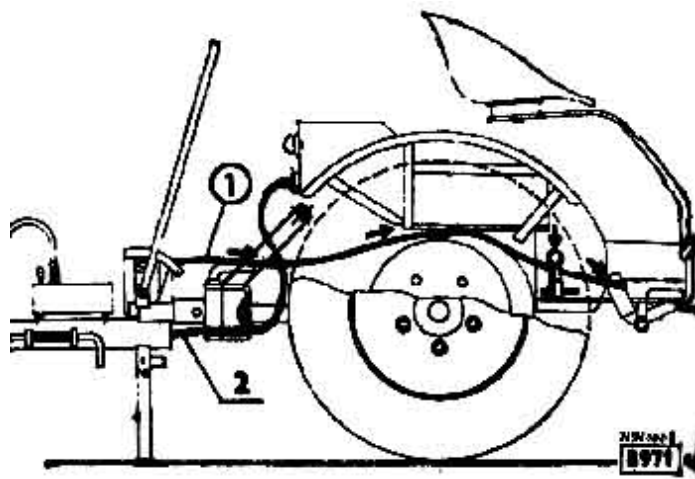
Она состоит из ручного насоса, рабочего цилиндра и шланга подачи сжатой жидкости диаметром 10 мм. Ручной насос двойного действия помещён на балке перед фиксированным торцом кузова. Для облегчения подъёма кузова можно присоединить к подъёмному рычагу насоса удлинительную трубу помещённую на борту кузова. Для опрокидывания кузова надо совершить приблизительно 80 ходов (максимальное давление приблизительно 100 ат.) Насос заправлен долговечным маслом.

Во время подъёма подаём нагнетательное масло через шланг в рабочий цилиндр. Масло выжимает поршень цилиндра вверх и поднимает одним концом кузов, который вращательно закреплён на балке. Ушко гидравлического цилиндра закреплено вращательно на держателе балки кузова. Ушко поршневого стержня присоединено цапфой к ушку кузова.

Полуприцеп НСН-10-2-Б-Ц в соединении с трактором ТЗ-4К-14 (смотри

рисунок 8971-А) – соединение электропроводки.

Шнур (2) с вилкой выведенной из дышла полуприцепа следует продеть между горизонтальными планками подвесной рамы минитрактора (снизу соединительной поперечины) и между наклонными плечами регулировочного болта. На крыле находится штепсельная розетка к которой необходимо подключить шнур с вилкой.



Описание рабочего процесса.

Прицеп в соединении с минитрактором является транспортным средством,

предназначенным для транспортировки различных материалов и веществ массой 1000 кг.

При выгрузке сыпучих веществ надо разъединить предохранитель – затвор, открыть задний борт, и работая рычагом ручного насоса осуществляем подъем кузова и разгрузка. Иногда надо проехать немного вперёд чтобы кузов разгрузился. После разгрузки надо кузов опустить в транспортное положение и зафиксировать предохранителем против самопроизвольного опрокидывания.

Обслуживание и уход.

Смазка

Для смазки подшипников ходовых колёс и разжимных кулаков тормозов используется литол 24. Остальные части тормоза и трущаяся поворотная поверхность кузова, находящаяся на мосте прицепа, смазываются любой смазкой. Дополнение или замену смазки в подшипниках ходовых колёс надо совершить минимально один раз в сезон. Движущиеся части тормозов надо смазывать один раз в течении двух месяцев. Очень большое количество смазки может проникнуть в тормоза, под воздействием нагревания втулки колёс и тормозных колодок под влиянием долгого торможения. Поэтому понижается действенность тормоза.

Гидравлическая система

После 20 часов действия надо проверить уровень масла в коробке гидравлического насоса. Для правильной работы уровень масла должен находиться на 1 см ниже верхнего канта крышки коробки. Первую замену масла надо совершить после 200 часов работы. Гидравлическое масло можно слить после отвинчивания сливной пробки, находящейся на дне коробки.

Хранение прицепа

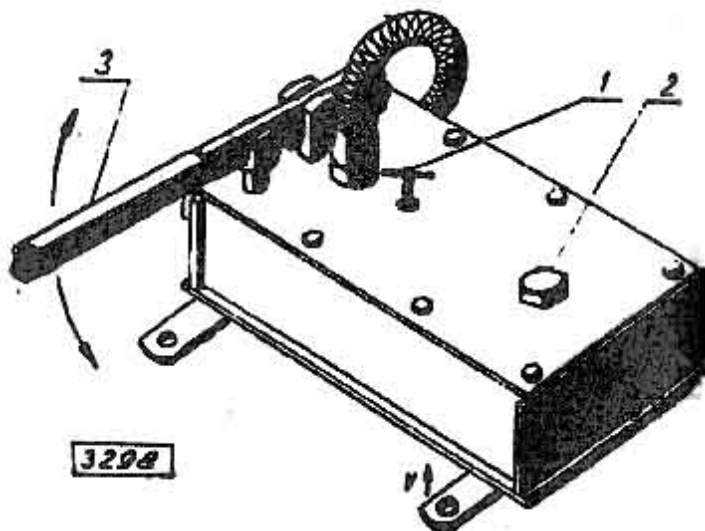
Если прицеп не эксплуатируется (например во время зимы или во время капитального ремонта), надо совершить следующее:

1. Выпустить масло из коробки гидравлического насоса. Коробку промывать промывочным маслом и после слива опять залить консервирующим маслом.
2. Весь прицеп очистить и смазать по главе «смазка»
3. Повреждённые части машины отремонтировать
4. Наладить тормоза и проверить эффективность.
5. Подновить повреждённую окраску.
6. Прицеп положить на столбики чтобы шины не касались пола.

Подготовка законсервированной машины в эксплуатацию.

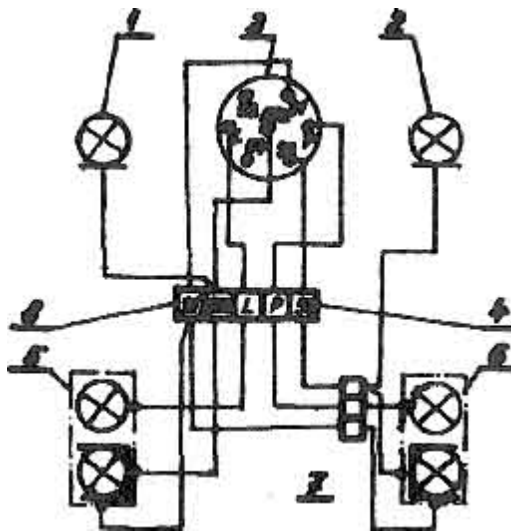
1. Из коробки гидравлического насоса спустить консервирующее масло. Коробку тщательно промыть и залить новым гидравлическим маслом.
2. Пневматические шины ходовых колёс накачивать воздухом до давления 220-250 кПа.
3. Проверить действие гидравлической системы.
4. Смазать отдельные смазочные места:

1. Выпускной клапан (опрокидывание кузова).
2. Наливная пробка.
3. Подъём кузова (двигать рычагом в направлении стрелок.)
4. Выпускное отверстие (на дне коробки)



3298

1. Концевой фонарь. (левый)
2. Концевой фонарь. (правый)
3. Семиконтактная вилка.
4. Пятиполюсная клемма.
5. Указатель поворота левый..
6. Указатель поворота правый.
7. Трёхполюсная клемма.
- 8 .Корпус.



Правила безопасности для эксплуатации прицепа НСН-10-2-Б

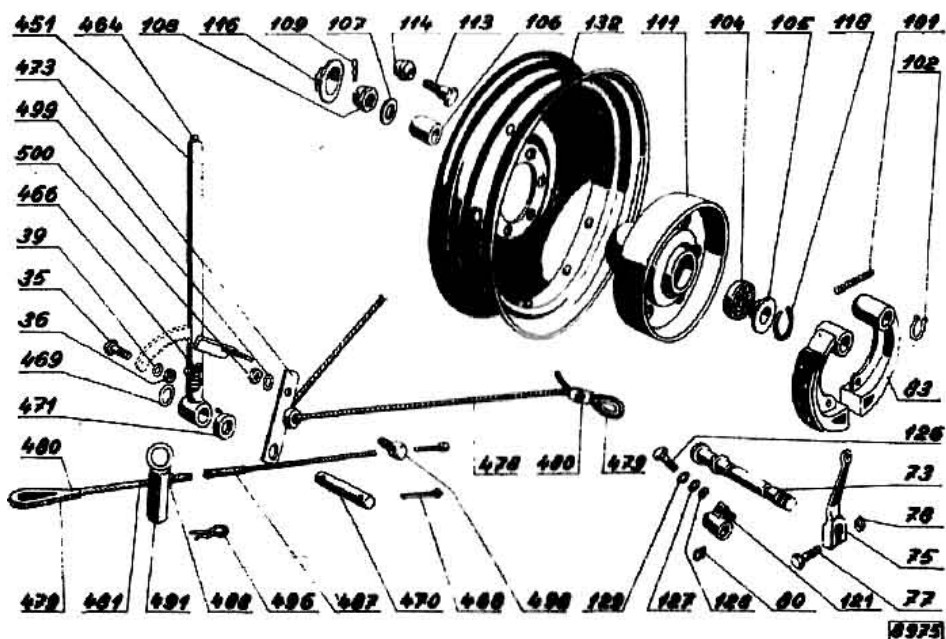
1. При эксплуатации самосвального прицепа надо соблюдать правила безопасности и защиты здоровья во время работы с машинами и оборудованием, использованными в сельском и лесном хозяйствах.
2. Водитель минитрактора отвечает за транспорт и обязан перед выездом с присоединённым прицепом лично убедиться в том, что прицеп правильно соединён, чтобы самостоятельно не отсоединился. Также должен быть закрыт задний борт прицепа.
3. За минитрактор можно присоединить только орудие, которое определено заводом изготовителем.
4. За минитрактор можно присоединить прицеп который указан в технический паспорт минитрактора. Нагрузка прицепа не может превысить предписанную общую грузоподъёмность прицепа 1.000 кг.
5. Прицеп нельзя перегружать массой сверх предписанной грузоподъёмности и также нельзя перегрузить его выше высоты бортов (например ящики с овощем и т. д.) Ширина груза не может превышать общую ширину прицепа.
6. Запрещено использовать прицеп для перевозки людей.
7. Работа на прицепе во время езды запрещена.
8. Во время опрокидывания или во время ремонта кузова строго запрещено находиться, работать под поднятым кузовом без дополнительных упоров.
9. При присоединении прицепа к трактору необходимо всегда подключать электросхему. Перед выездом проверять работу поворотников и габаритных фонарей. Стёкла фонарей должны быть всегда чистыми.
10. Скорость минитрактора с присоединённым прицепом должна отвечать технической конструкции и безопасности труда. Разрешённая максимальная скорость прицепа 15 км/час.
12. Состав при остановке должен быть всегда заторможен. Отсоединённый прицеп необходимо всегда ставить на тормоз и на склоне нужно подложить по колёса колодки.
13. Во время ремонта или замены пневматических шин при употреблении домкрата нужно затормозить колесо стоящее на полу тормозами и колодками.

Каталог запчастей прицепа.

8975.Ходовое колесо, тормоза.

№ части.	Название.	Штук.	Вес.
35	Болт М6х16	1	0,005
36	Гайка М6	1	0,002
39	Шайба 6,1	1	0,001
73	Разжимный кулак тормоза	2	0,870
75	Рычаг тормоза	2	0,270
77	Болт М8х45	2	0,023
78	Гайка М8	2	0,006
80	Маслёнка 10х1	2	0,001
83	Тормозная колодка	2	0,521
101	Пружина	2	0,05
102	Уплотнительное кольцо	2	0,001
104	Подшипник 6306	4	0,633
105	Кольцо	2	0,003
106	Распорка	2	0,250
107	Шайба 25	2	0,056

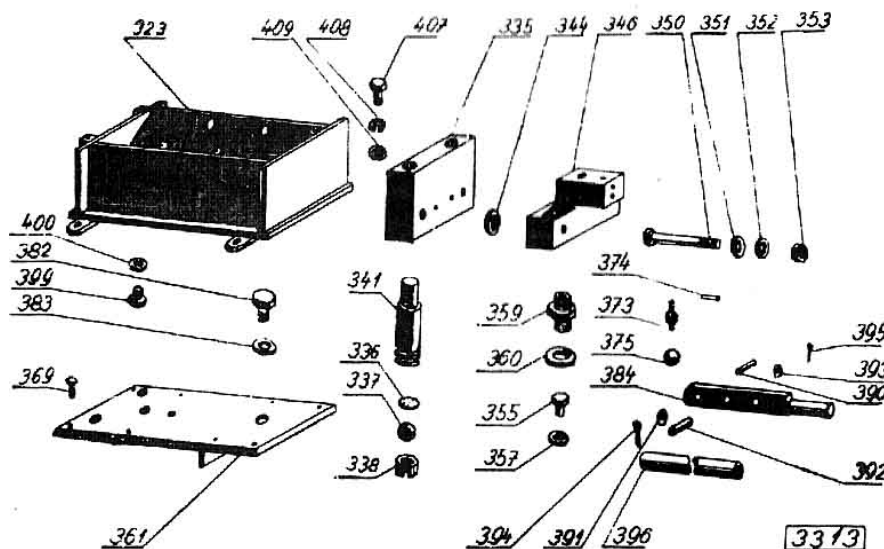
108	Гайка М24х1,5	2	0,133
109	Шплинт 5х45	2	0,014
111	Втулка колеса	2	9,500
113	Болт колеса	10	0,066
114	Гайка М14х1,5	10	0,052
116	Крышка	2	0,074
118	Уплотнительное кольцо 75	2	0,017
121	Подшипник	2	0,340
126	Болт М10х45	4	0,038
127	Шайба 11	14	0,004
128	Подкладка	6	0,001
129	Шайба 10,2	4	0,002
132	Дисковое колесо 4,00ЭП16	2	8,900
134	Покрышка 6,00х16узор ОС11	2	11,500
135	Камера 6,00х16с вентилем 30 3869	2	1,570
451	Ручка (в сборе)	1	1,295
464	Собачка	1	0,096
466	Пружина собачки	1	0,040
470	Цапфа 16х90х74	1	0,140
468	Шплинт 4х25	2	0,003
469	Шайба 17	2	0,010
478	Канат 4	1	0,215
479	Коуш 5	3	0,001
480	Комплектный зажим 4с 2болтами и гайками	3	0,075
471	Распорка	1	0,028
473	Ветвь	1	0,222
481	Канат (в сборе)	1	
487	Шланг	1	0,220
488	Наконечник	2	0,003
491	Наконечник 2(Сар в сборе)	1	0,226
496	Предохранитель С	1	0,025
498	Цапфа	1	0,045
499	Шайба 10,2	1	0,002
500	Гайка М10	1	0,011



3313. Ручной насос .

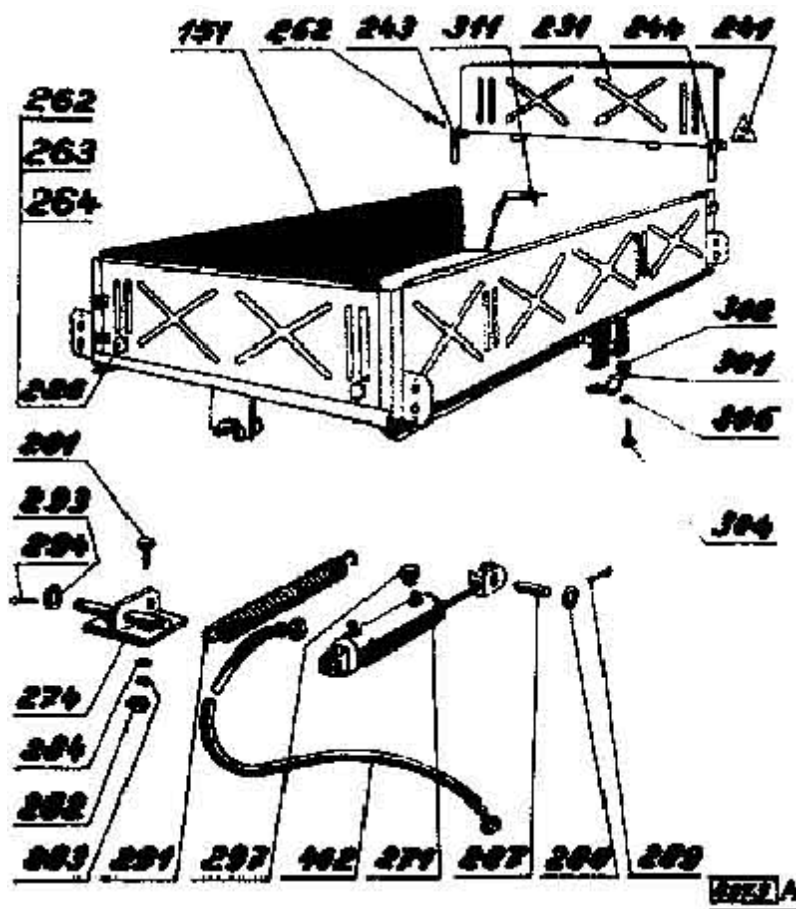
№ части.	Название.	Штук.	Вес.
321	Поршневой насос (в сборе)	1	
323	Ящик	1	3,158
335	Цилиндр	1	1,330
336	Сетка	2	0,001
337	Шарик 4 3/8	4	0,003
338	Седелка	2	0,055
341	Поршень	2	0,120
342	Кольцо 12х8	4	0,001
344	Уплотнение	1	0,001
346	Распределитель	1	1,076
350	Болт ВМ10х80	2	0,060
351	Уплотнительное кольцо 10х16	2	0,001
352	Шайба 10,2	2	0,002
353	Гайка М10	2	0,011
355	Пробка	2	0,065
357	Уплотнительное кольцо 16х20	2	0,001
359	Патрубок 10	1	0,001

360	Уплотнительное кольцо 18x24	1	0,001
361	Крышка	1	0,532
369	Болт М6х16	8	0,005
372	Клапан	1	0,022
375	Шарик 4 5/16	1	0,002
382	Пробка М16х1,5	1	0,048
383	Кольцо 16х20	1	0,052
384	Тяга	1	0,052
390	Цапфа 6х28х22	2	0,007
391	Шайба 6,4	4	0,001
392	Цапфа 8х36х28	1	0,013
393	Шайба 8,4	2	0,002
394	Шплинт 1,6х12	4	0,001
395	Шплинт 2х15	2	0,001
396	Рычаг	1	0,520
399	Пробка М10х1	1	0,011
400	Уплотнительное кольцо 10х16	1	0,001
404	Уплотнение	1	0,001
405	Уплотнение	1	0,002
406	Уплотнение	1	0,001
407	Болт М10х20	4	0,023
408	Шайба 10,2	4	0,002
409	Гайка М10	4	0,011



8973. Кузов.

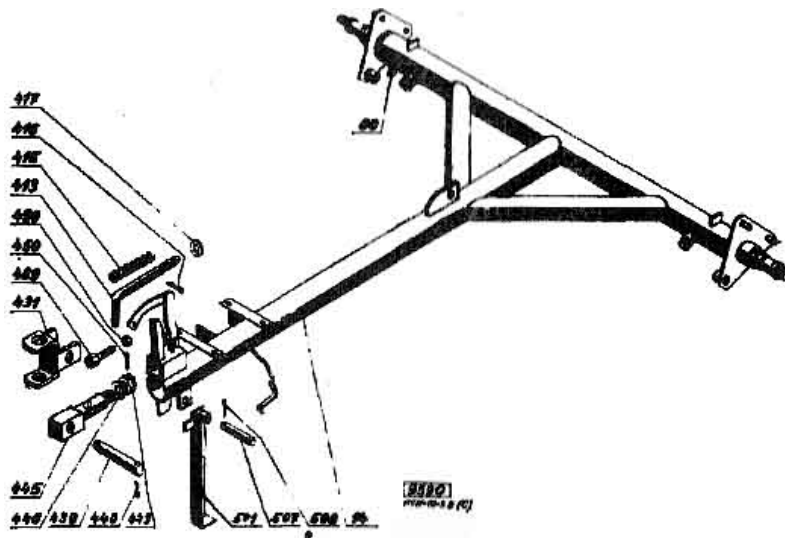
№ части.	Название.	Штук.	Вес.
151	Кузов -10-2-В(свар в сборе)	1	150,000
228	Катафот 85 белый	2	0,080
231	Задний торец	1	15,658
241	Катафот(стекло красное треугольное)	2	0,300
243	Держатель правый	1	0,321
244	Держатель левый	1	0,231
251	Шплинт 5х32	2	0,005
262	Болт М4х12	4	0,001
263	Шайба 4,1	4	0,001
264	Гайка М4	4	0,001
271	Гидравлический цилиндр 60х125	1	5,400
274	Консоль (в сборе)	1	1,584
281	Болт М12х30	2	0,038
282	Гайка М12	2	0,016
283	Шайба 14	2	0,005
284	Шайба 12,2	2	0,003
287	Цапфа	2	0,083
289	Шплинт 4х25	4	0,008
288	Шайба 15	4	0,001
291	Пружина	2	1,620
293	Шайба	4	0,066
294	Шплинт 6х40	8	0,010
297	Гайка	1	0,023
301	Скоба	2	0,580
302	Подкладка	4	0,006
304	Болт М12х35	4	0,042
305	Шайба 14	4	0,006
311	Собачка	2	0,427
402	Шланг 100х1600	1	0,552
303	Шайба 14	4	0,006



9590. Ось.

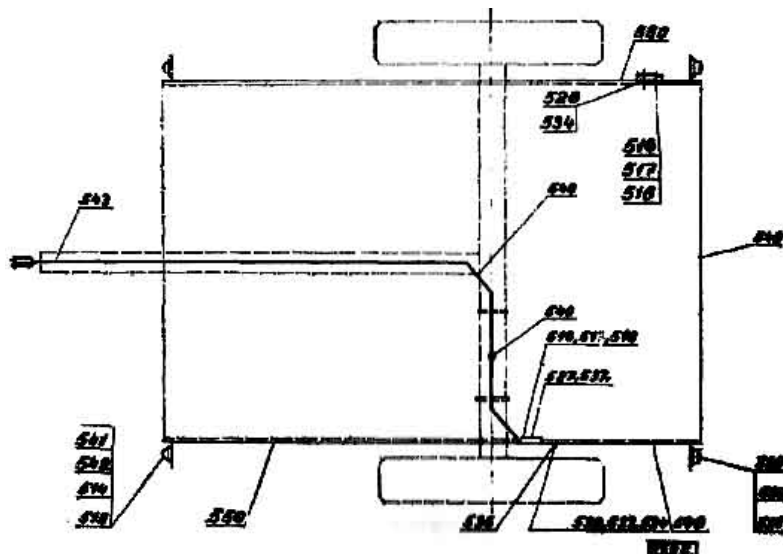
№ части.	Название.	Штук.	Вес.
14	Ось (свар. В сборе)	1	51,523
80	Маслёнка М 10x1	2	0,001
413	Трос	1	0,850
415	Пружина	1	0,032
416	Шплинт 5x32	1	0,005
417	Подкладка 22	1	0,020

431	Балка	1	1,520
439	Цапфа 25x125x108	1	0,307
440	Шплинт 6x40	2	0,010
445	Цапфа	1	1,148
448	Подкладка	1	0,066
449	Гайка М30x2	1	0,232
450	Шплинт 6,3x50	1	0,013
501	Опора дышла	1	1,191
507	Цапфа 16 11x85x72	1	0,127
508	Шплинт 4x25	2	0,003
489	Боуденовская втулка	1	0,035
490	Гайка М10	1	0,008

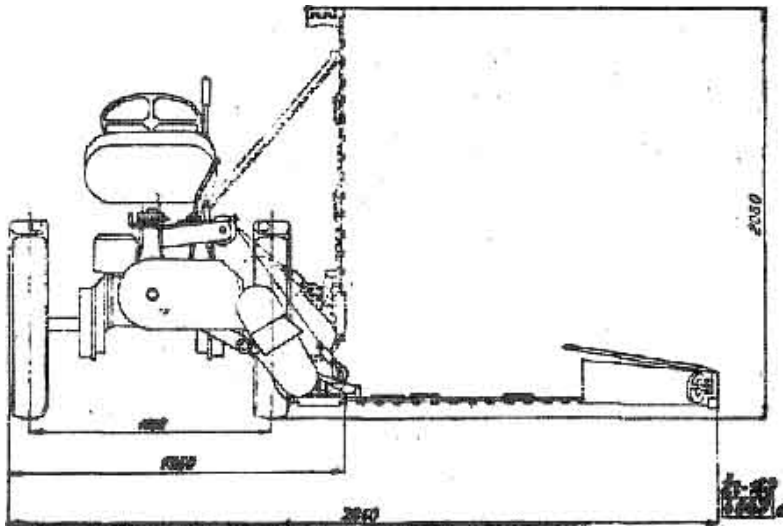
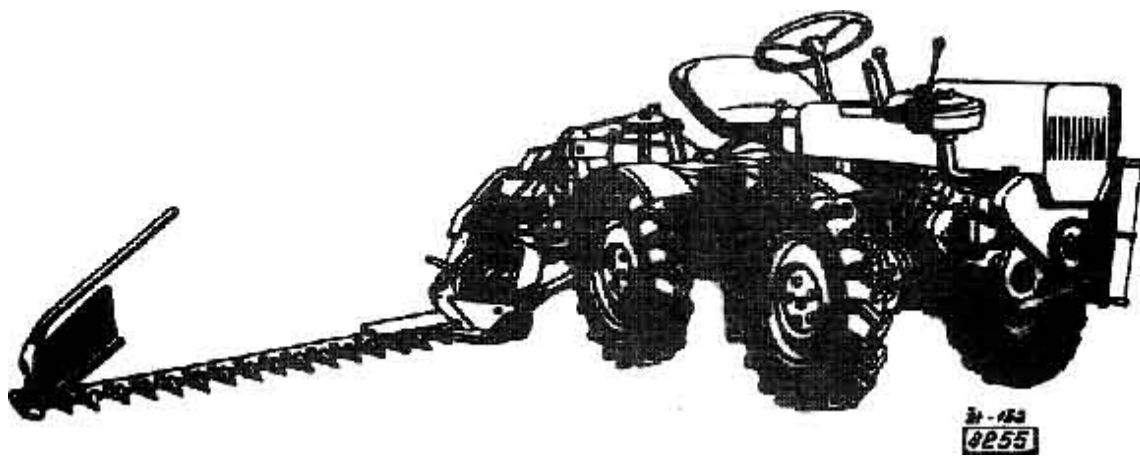


9589. Кузов - электрическое включение.

№ части.	Название.	Штук.	Вес.
513	Фонарь белый	2	0,100
514	Лампа 12В5 ватт С 8,5	4	0,020
515	Клемма	3	0,020
516	Болт М4x30	6	0,002
517	Шайба 5,5	6	0,001
518	Гайка М4	6	0,001
520	Фонарь задний	2	0,412
522	Вилка семиполюсная	1	0,105
532	Болт М4x12	4	0,002
533	Шайба 4,3	1	0,001
534	Клемма	1	0,024
527	Клемма	1	0,039
528	Шайба	1	0,001
529	Подкладка	1	0,001
530	Лампа 12 в/21ватт	2	
531	Лампа 12 В/5ватт	2	
540	Изоляционная трубка 8x05x50 м	21	
543	Шнур (в сборе)	1	0,001
548	Проходной изолятор 11x4	1	0,001
549	Провод 3x1	1	
536	Проволока 1		
537	Щиток	1	0,032
525	Изоляционная трубка 6x0,5	1	
550	Повод 1,5	1	
541	Трубка 5	2	0,001
542	Изоляционная трубка 9x0,5	2	0,002



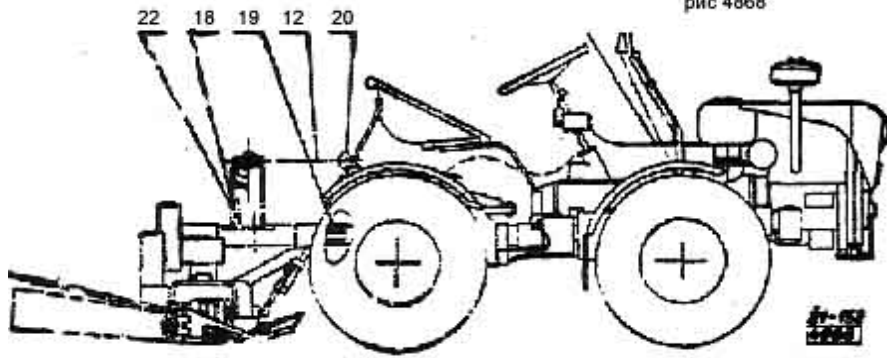
Косилка ЖТ-152



Технические данные

Длина	3840 мм
Ширина	2860 мм
Высота	1280 мм
Транспортная ширина	1350 мм
Транспортная высота	2030 мм
Захват	152 см
Рабочая скорость	2 и 3 ступени передач минитрактора
Транспортная скорость	5,1 и 6,6 км/час, определена
скорость минитрактора	
Производительность	0,35-0,62 гектара / час
Вес	215 кг -5%
Размеры косилки в рабочем положении даны вместе с минитрактором.	

рис 4868



Описание частей машины

- 1 несущая трубка
- 2 рама
- 3 привод
- 4 звёздочка
- 5 цепь
- 6 перебор
- 7 клиновидные ремни
- 8 вал эксцентрика
- 9 шатун
- 10 нож
- 11 зубчатая муфта
- 12 трос
- 13 консоль
- 14 безопасный предохранитель
- 15 внутренний полозок
- 16 внешний полозок
- 17 кожух
- 18 прочная часть муфты
- 19 пластинка
- 20 рычаг подъёма бруса
- 21 ось
- 22 подвес
- 23 палец
- 24 металлический отвал
- 25 пальцевая планка
- 26 рычаг

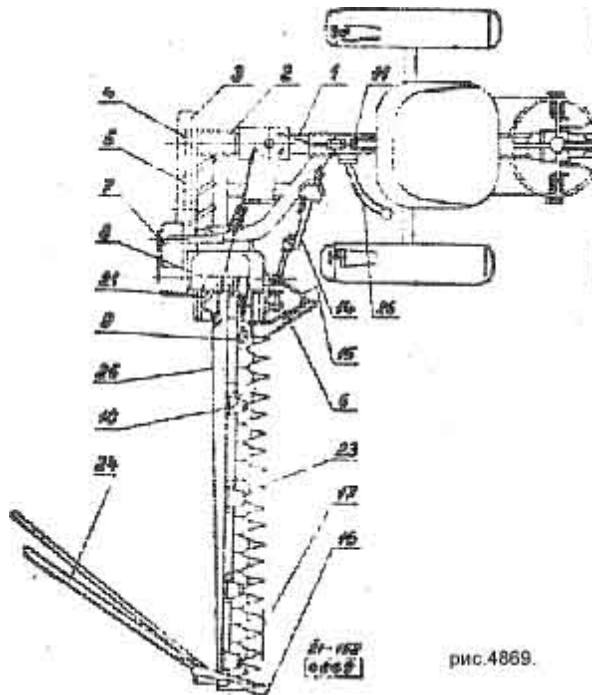


рис.4869.

Косилка ЖТ-152

Применение машины

Косилка ЖТ152 является орудием, предназначенным для агрегатирования с минитрактором ТЗ- 4К-14. Косилку можно использовать для кошения тонкостебельных растений на маленьких участках ,имеющих неправильную форму, в парках садах и вообще там где невозможно пользоваться нормальным трактором с боковой косилкой.

Техническое описание

Косилка ЖТ -152 состоит из следующих частей:

- а) устройство кошения
- б) рама косилки
- в) устройство подъёма

а) Устройство кошения состоит из планки, привода ножа и ножа. Нож исполняет возвратно поступательное движение, которое переносится из эксцентрика при помощи короткого стального шатуна. Ширина захвата 152 см. Косилка имеет нормальное расположение пальцев планки. Устройство кошения скользит по почве нижними поверхностями полозков, которые дают возможность регулировки установки высоты планки (кошения).

б) Рама косилки даёт возможность соединения устройства кошения с минитрактором ТЗ-4К-14.

в) Устройство подъёма служит для опускания устройства кошения во время работы и для его подъёма в транспортное положение .Машина закрепленная тремя болтами к заднему фланцу минитрактора. Несущая трубка несёт качающуюся раму с устройством кошения . В несущей трубке находится удлинённый вал, который приводится в движение приводной цапфой минитрактора. На конце вала вставлена цепочная звёздочка. Оттуда переносится движение цепочным переводом к прибору, находящемуся на раме косилки. Клиновидные ремни служат одновременно предохранителем при перегрузке ножа устройства кошения.

Привод ножа возможен только от ходовой зависимости второй или третьей ступени передач

минитрактора. Внутри несущей трубки находится зубчатая муфта косилки, которая выключает и включает привод ножа. Зубчатой муфтой управляет рычагом тракторист – смотри рис. 4869, позиция №26

Подъём косилки проводится гидравлически при помощи остального троса через два блока, закреплённых на консоле. Консоль закреплена двумя кронштейнами на несущей трубке. Устройство кошения снабжено безопасным устанавливаемым предохранителем. Высоту устанавливают переустановкой высоты положения ползка внешнего и внутреннего башмаков. Запасный нож помещён во время транспортировки машины на кожухе косилки.

Инструкция по эксплуатации и монтажу.

Монтаж косилки Жт-152 к минитрактору выполняют два рабочих следующим способом:

Ширину колеи трактора установить на 1000мм. С минитрактора снять трёхточечный подвес и на приводную цапфу (рис.4871) вставить прочную часть зубчатой муфты и закрепить её болтом. Перед монтажом косилки надо минитрактор затормозить или включить первую ступень передач, или обратный ход. Для облегчения монтажа и подъёма рекомендуем пользоваться деревяшками или металлическими подставками. При закреплении косилки следить за правильной осадкой зубчатой муфты. Косилку установить на фланец минитрактора и затянуть гайками (рис. 4871-2).

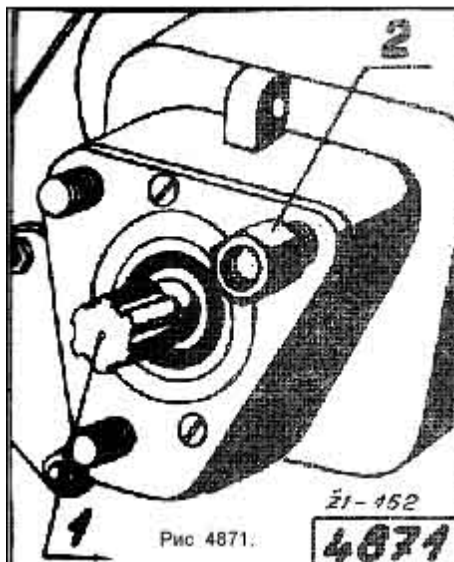
После достаточного затягивания гаек проверить правильное действие таким способом: Выключить привод заднего моста минитрактора, включить двигательную зависимость и запустить двигатель обыкновенным способом. Потом несколько раз проверить функцию зубчатой муфты косилки при наименьших оборотах.

Выключить двигательную зависимость и опять включить задний мост минитрактора. Привод ножа производится от ходовой зависимости минитрактора, чтобы можно было пользоваться задним мостом.

Внимание !!!

Во время кошения на минитракторе запрещается включать двигательную зависимость с подключенной косилкой, так как при высоких оборотах приводного вала происходит разрушение косилки. Работать с косилкой на второй и третьей передаче, только с включенной ходовой зависимостью.

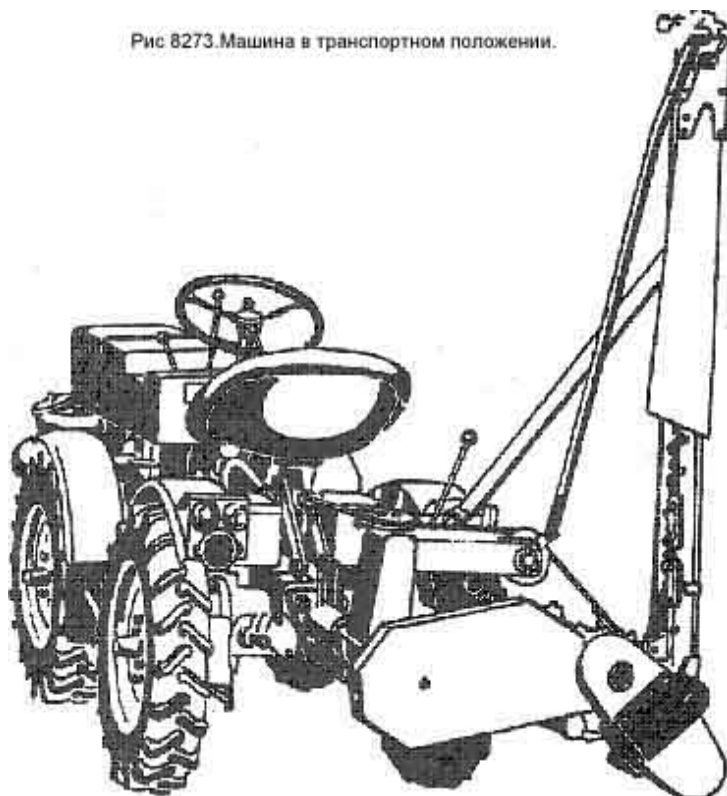
После присоединения машины к минитрактору, надо соединить цилиндр гидравлической системы с рычагами подъёма устройства кошения. Максимальную длину гидравлического цилиндра установить на 700-710 мм. В случае большего установления грозит опасность вырывания хомута поршневого стержня. Перед присоединением к минитрактору необходимо совершить монтаж бокового кожуха эксцентрика, который во время транспортировки помещён в листовом ящике.



Монтаж состоит из закрепления кожуха (рис. 8868) на стержень бокового кожуха, который находится на шарнирной вилке привода ножа. Кожух крепится пружиной и крючком к главному подшипнику внутреннего башмака. После сборки надо остановить кожух постоянно на машине.

Подготовка косилки для транспортировки.

Рис 8273. Машина в транспортном положении.



После вытяжения оси из шарнирной вилки поднять устройство кошения лежащее свободно на полу при помощи гидравлики в транспортное положение и вручную поставить блокировочный палец в отверстие консоли. Потом опять освободить гидравлику. После подъёма надо косилку обеспечить ещё опорой, на которой тоже закреплён кронштейн отвала, закрепляющий пластину отвала. Во время транспортировки нож должен быть всегда снабжён предохранительным кожухом. Если бы во время дальнейшей эксплуатации косилки невозможно было обеспечить транспортное положение подвесом на крюке консоли, надо провести укорочение троса.

Подготовка косилки для кошения

После устранения упора, держателя, отвала и оси поднять при помощи гидравлики косилку и вручную переставить подвес из крюка консоли на раму косилки. Ослаблением гидравлики косилки опустить брус медленно на пол (рис. 8272). Потом снять с ножа предохранительный кожух

Рис.8272.

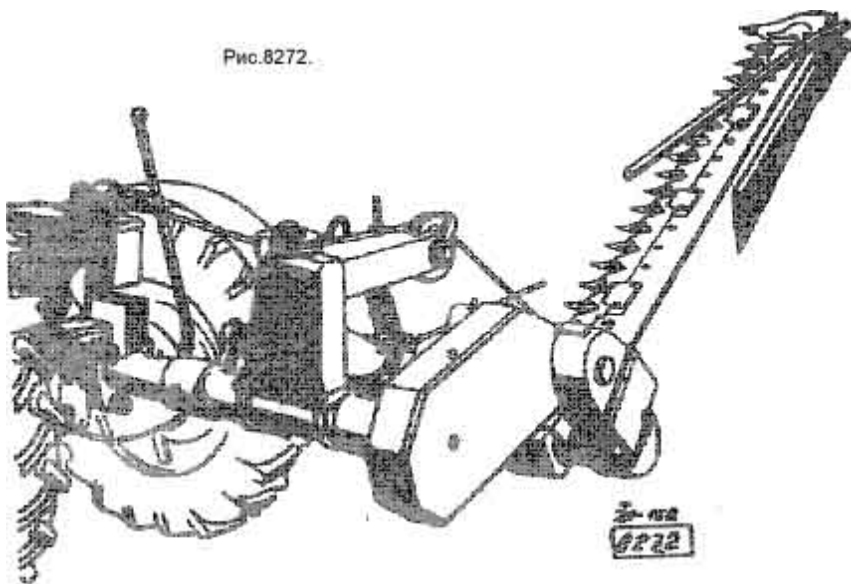
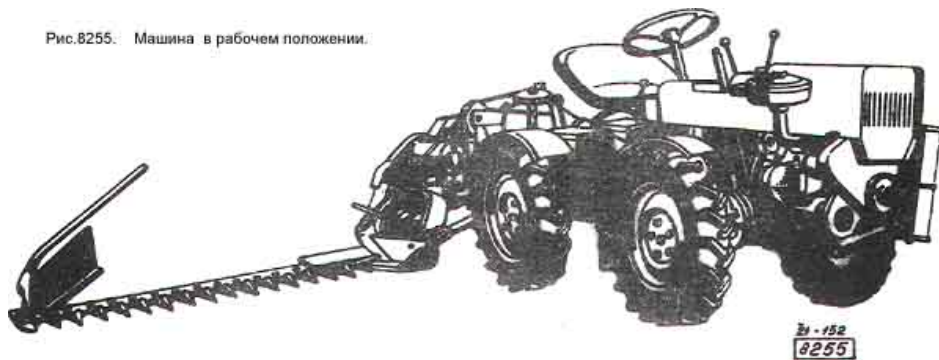


Рис.8255. Машина в рабочем положении.



Наладка машины.

Предохранитель и его наладка

Безопасный предохранитель установлен производителем. В другом случае тракторист имеет возможность установить предохранитель по рабочим условиям натяжением или ослаблением нагнетательной пружины. Предохранитель обеспечивает устройство кошения от повреждения при наезжании на препятствие или при засорении устройства кошения. Всё устройство кошения отклоняется назад и предохранитель выключает косилку.

Устройство кошения возвращать в первоначальное положение таким способом; трактору быстрее дадут задний ход, в следствии чего предохранитель самодеятельно отключится. При помощи предохранителя можно тоже установить угловое опережение устройства кошения, который на 2 градуса впереди в сравнении с поперечной осью минитрактора (на машине назначено краской). Эта наладка совершается болтом предохранителя.

Примечание!

За регулировкой предохранителя надо следить особенно тщательно, потому что так можно устранить возможную аварию устройства кошения.

Регулировка высоты среза.

Регулировка высоты среза проводится вертикальным перемещением положения ползков внешнего и внутреннего башмаков.

Правила безопасности ЖТ-152

1. При работе с устройством кошения надо соблюдать правила безопасности и охраны здоровья при работе с машинами и оборудованьями использованными в сельском и лесном хозяйствах. Обслуживающий персонал должен быть ознакомлен с руководством по обслуживанию минитрактора и косилки ЖТ-252.
2. Клиновидные ремни и цепные передачи должны быть закрыты кожухами.
 - а) Ремни и ременные шкивы машины должны быть обеспечены предохранительным кожухом. Предохранительные кожухи должны быть прочно закреплёнными. Запрещено ввести машину в действие без предохранительных кожухов.
 - б) Зубчатые передачи и выступающие конца приводных и приёмных валов должны быть закрытыми. Натягивание цепей можно проводить только при выключении приводной цапфы минитрактора.
 - в) Насаживание и снятие клиновидных ремней при работе машины запрещено. Любая другая манипуляция при работе тоже запрещена.
- 3) Очистку косилки можно совершить только после выключения приводной цапфы минитрактора. Во время очистки надо стоять всегда за косилкой. Запрещено проводить очистку ножа рукой. Надо пользоваться удобными вспомогательными средствами, на пример натяжителем ремня или деревянным предметом. Нож должен быть при транспортировке храниться в предохранительном футляре. При замене ножа надо его взять в месте головки ножа.
4. Уход за машиной и её смазка во время работы или любые ремонты можно проводить только при выключенной приводной цапфе минитрактора. Если косилка ремонтируется в поднятом транспортном положении, потом это положение должно быть обеспечено подвешивание на крюке консоли.
5. Если приводная цапфа минитрактора не остановилась, трактористу запрещено покинуть его место.
6. Необходимо легко управлять рабочим устройством и зубчатой муфтой из сидения минитрактора.
7. При движении машины запрещено находиться перед косилкой.
8. Во время транспортировки устройство кошения должно быть безопасно закреплено в транспортном положении, подвешено на крюке консоли и закреплено опорой. В транспортном положении пальцевый брус должен быть закрыт, предохранительным кожухом по всей своей длине. Кожух должен быть защищен от разъединения. Перевозка людей на косилке запрещена.
9. Транспортная и рабочая скорость минитрактора с агрегатированной косилкой должны соответствовать техническим данным, введённым в инструкцию по эксплуатации и также безопасной эксплуатации и положению дороги.
10. Проверить затяжку всех гаек и болтов, прежде всего болтов закрепляющих косилку к трактору.
11. Острия башмаков косилки окрашены красной краской. во время эксплуатации надо

краску подновлять.

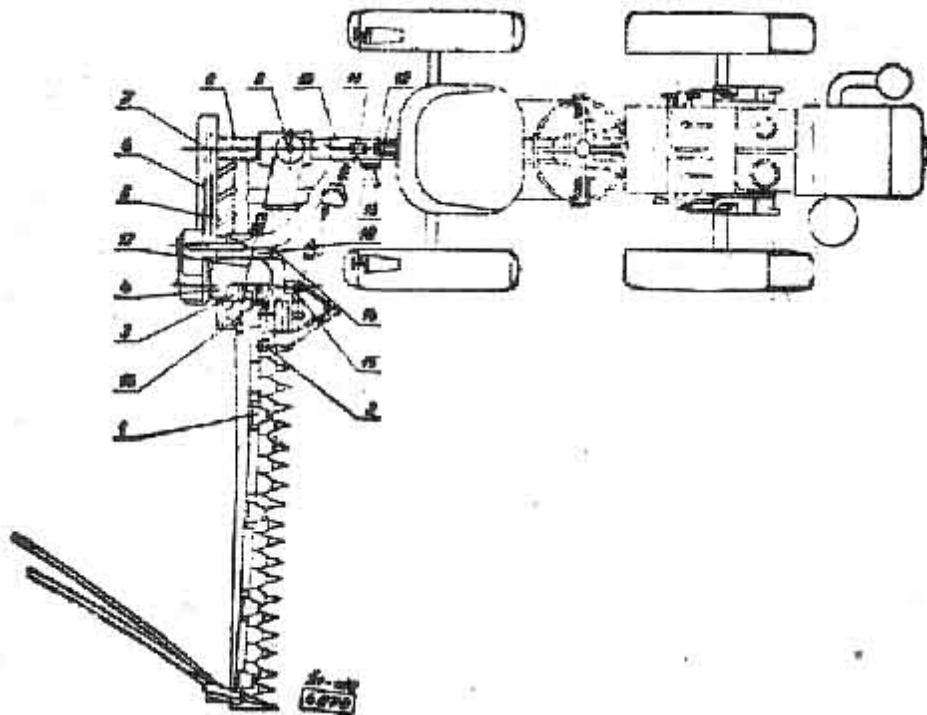
12. Косилкой с минитрактором можно работать на склоне до 12° при ширине колеи 1000мм. При большем наклоне минитрактор опрокинется.

Уход за пальцевой планкой, режущим аппаратом и шатуном.

Правильное и чистое резание получим только при постоянном уходе за косилкой. Нож надо всегда хорошо точить, изношенные или сломанные элементы ножа надо заменить. Правильную посадку (зазоры) установить направляющими прижимами так, чтобы элементы ножа прилегали на пальцы устройства кошения. Если острые элементы ножа выше, надо его слегка постучать молотком или изменить направляющие и прижимы. Максимальный зазор между накладкой и элементом ножа должен быть ниже 0,5 мм. Прижимы ножа и очистителя изнашиваются во время работы и возникший зазор между прижимом и очистителем можно устранить лёгкими ударами молотком на прижимы спереди так чтобы они прилегли на очиститель. Но одновременно надо следить за тем, чтобы нож легко двигался. Прижимы нельзя пристукнуть, если под ними находится очиститель. Головка ножа должна двигаться в направлении внутреннего башмака и вспомогательного прижима свободно, но без большого зазора. Максимальный зазор между головкой ножа и прижимами должен быть менее 0,5 мм. Зазор можно ограничить выниманием прокладок, которые находятся под прижимами и под направляющей головкой ножа. Пальцы планки имеют стальные накладки, которые в течении времени изнашиваются. После большого износа можно накладки один раз точить. После дальнейшего износа надо накладки заменить. Поврежденные или изношенные пальцы надо заменить новыми. Надо следить за тем, чтобы накладки пальцев и накладки внешнего и внутреннего башмаков находились всегда на одном и том же уровне.

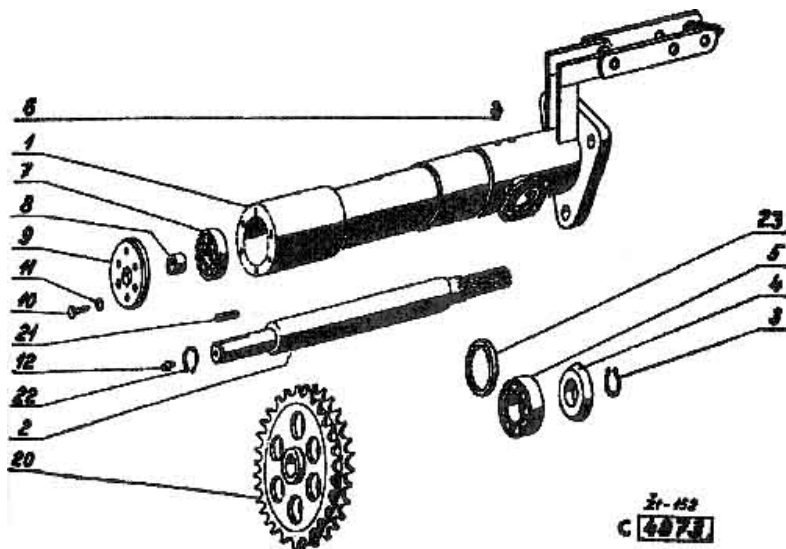
Таблица смазки Жт-152.

№	Наименование места смазки	Марка смазки	Мест .	Периодичность смазки.
1	Прижим	Темное	5	1 раз/час
2	Цапфа шатуна	масло	1	1 раз/день
3	Привод косилки	Мазь А4	1	1 раз/день
4	Рычаг вилки	Мазь А4	1	1раз/день
5	Разветвляющая звёздочка	Мазь А4	1	1раз/день
6	Пень	Мазь А4	1	1раз/неделя
7	Подшипник приводного вала	Мазь А4	1	1раз/день
8	Подшипник рамы	Мазь А4	1	1раз/день
9	Ролик подъёма	Мазь А4	1	1раз/неделя
10	Подшипник рамы	Мазь А4	1	1раз/день
11	Подшипник приводного вала	Мазь А4	1	1раз/день
12	Зубчатая муфта	мазьА4	1	1раз/день
13	Выключение муфты	мазь А4	1	1раз/день
14	Подшипник перебора	мазь А4	1	1раз/день
15	Цапфа безопасного	мазь А4	1	1раз/день
16	предохранителя	мазь А4	1	2раз/день
17	Подшипник привода косилки	мазь А4	1	1раз/неделя
18	Трос подъёма	мазь А4	1	1раз/день
	Цапфа	мазь А4		



4873. Рабочая трубка.

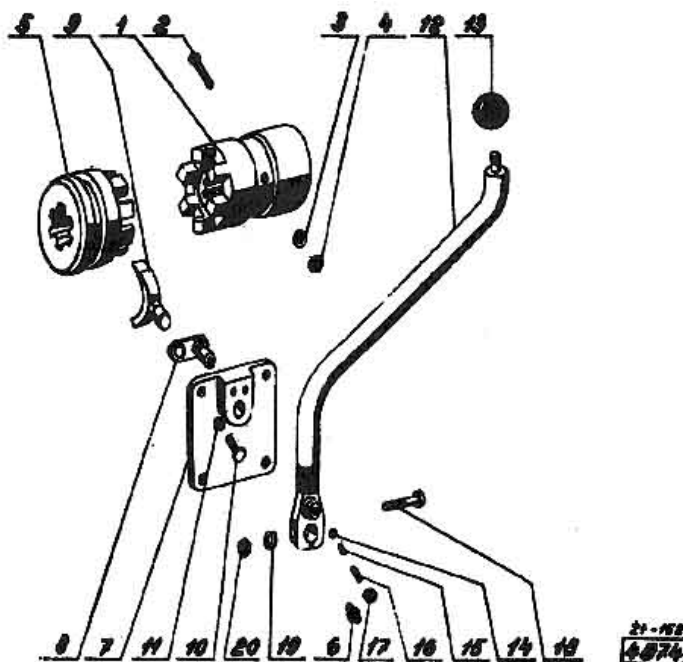
№	Название	Штук.	Вес.
1	Рабочая труба (свар в сборе)	1	18,78
2	Вал	1	9
3	Стопорное кольцо 35	1	3,968
4	Крышка	1	0,004
5	Подшипник 6007	1	0,027
6	Головка КМ6	3	0,955
7	Подшипник 6206	1	0,023
8	Распорка	1	0,199
9	Крышка	1	0,074
10	Болт М8х25	6	0,406
11	Подкладка 8,2	6	0,015
12	Головка Км10х1	1	0,001
14	Цапфа 25х110х92	1	0,006
	Цапфа 25х110х96	1	0,406
20	Звездочка (свар в сборе)	1	0,406
21	Шпонка 8х7х44	1	5,650
22	Стопорное кольцо	1	0,019
23	Распорное кольцо	1	0,003
			0,005



4874. Зубчатая муфта.

№п/п	Название	Штук.	Вес.
1	Прочная муфта	1	0,421
2	Болт БМ 8х55	1	0,024
3	Шайба 8,2	1	0,001
4	Гайка М8	1	0,006
5	Подвижная часть муфты	1	0,493

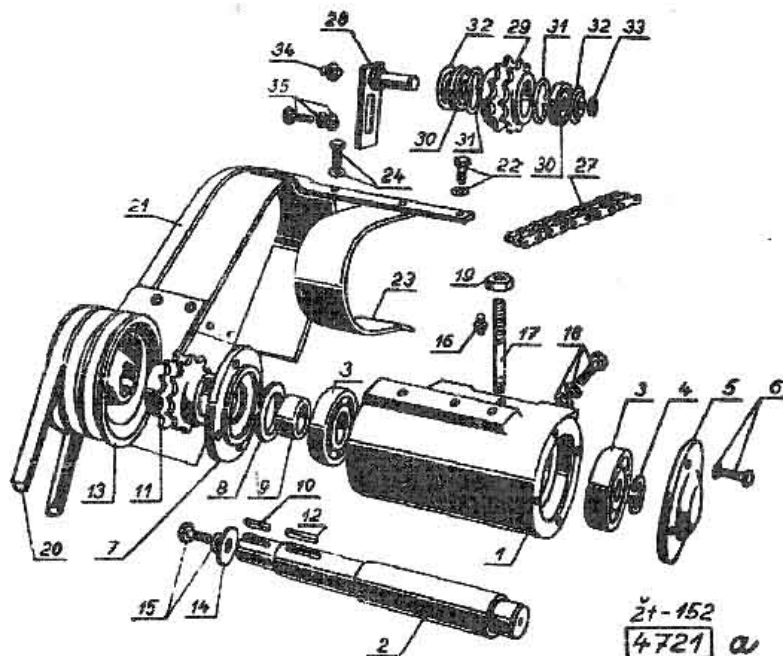
6	Головка КМ 6	3	0,023
7	Пластина	1	0,747
8	Цапфа	1	0,172
9	Вилка	1	0,070
10	Болт М8х20	4	0,013
11	Гайка М14х1,5	4	0,001
12	Рычаг (свар в сборе)	1	0,122
13	Шарик 32	1	0,023
14	Защёлка	1	0,005
15	Пружина	1	0,011
16	Болт	1	0,030
17	Гайка М 14х1,5	1	0,017
18	Болт ВМ 10х45	1	0,030
19	Шайба 10,2	1	0,002
20	Гайка М10	1	0,011



4721. Перебор.

№	Название		Штук.
	Перебор		1
1	Корпус перебора	157-6	1
2	Вал	35	1
3	Подшипник МН 6207		2
4	Стопорное кольцо		1
5	Крышка		1
6	Болт М8х20	577-0	8
	Шайба 8,2	57	8
7	Крышка		1
8	Уплотнение 9		1
9	Распорное кольцо	157-6	1
10	Шпонка 10 г9 х8х40	37	1
11	Звёздочка		1
12	Шпонка 8г 9х7х28		1
13	Ременный шкив		1
14	Шайба		1
15	Болт М 10х20		1
	Шайба 10,2	157-3	1
16	Головка М 10х1	69	1
17	Болт М12		1
18	Болт М12х35		4
	Шайба 13		4
	Шайба 12,2		4
19	Гайка М21		1
20	Клиновидный ремень 17х950		3
21	Комплектный кожух		1
22	Болт М8х25		2
	Шайба 8,2		2
23	Кожух		1
24	Болт М12х16		1
	Шайба 12,2		1
27	Цепь 85 звеньев 2х15,875х9,65		1
	Натяжная звёздочка		1

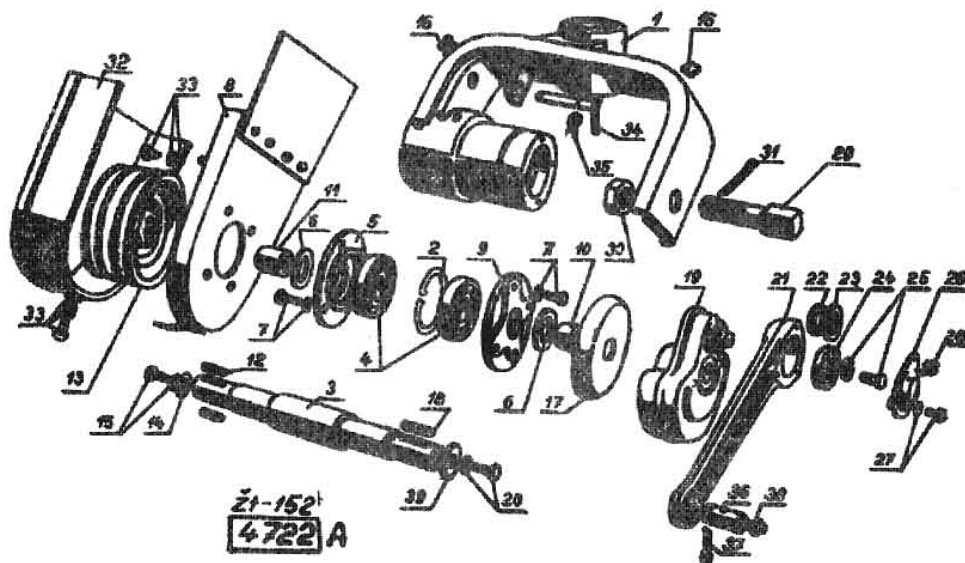
28	Комплектный держатель	1
29	Звёздочка	1
30	Подшипник 62303	4
31	Стопорное кольцо 40	1
32	Кожух	4
33	Стопорное кольцо 17	2
34	Головка М 10х1	2
35	Болт М12х35	1
	Шайба 14	1
	Шайба 12,2	1
	Гайка М12	1



4722. Привод косилки.

№	Название	Штук.	Вес.
	Привод косилки	1	
1	Шарнирная вилка	1	
2	Предохранительное кольцо	1	
3	Вал эксцентрика	1	
4	Подшипник МН 6306	1	
4	Подшипник МН 6207 у эксцентрика	1	
5	Крышка	1	
6	1-57-377	2	
7	Уплотнение 9	8	
	Уплотнение 9	8	
	Болт М8х20	1	
8	Подкладка	1	
9	Комплектный кожух	1	
10	Крышка	1	
11	Распорное кольцо	2	
12	Распорное кольцо	1	
13	Шпонка 8г 9х7х28	1	
14	Ременный шкив	1	
15	Шайба	1	
	Шайба 10,2	2	
16	Болт М 10х20	1	
17	Головка М10х1	1	
18	Кожух	1	
19	Шпонка 8г 9х7х40	1	
	Эксцентрик с пальцем	1	
	Эксцентрик	1	
20	Палец эксцентрика	1	
21	Болт М10х20	1	
	Шайба 10,2	1	
	Спарник в сборе	1	
22	Спарник	1	
23	Уплотнение 6	1	
24	Подкладка уплотнения	1	
25	Подшипник 1304	1	
	Шайба 9,5	1	

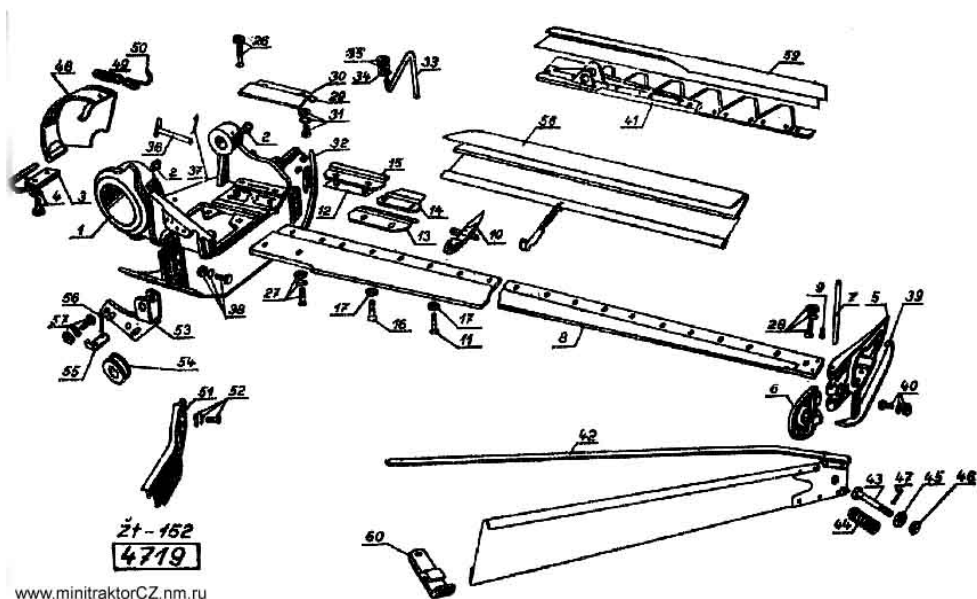
26	Болт М8х16	1	
27	Крышка спарника	3	
	Болт М6х16	3	
28	Шайба 6,1	2	
29	Головка КМ10х1	1	
222	Ось внутреннего башмака	1	
223	Гайка М24х2	1	
32	Шплинт 5х32	1	
33	Комплектный кожух	2	
	Болт М8х16	2	
	Шайба 8,4	4	
34	Шайба 8,2	1	
35	Комплектный палец	1	
36	Пружинный шплинт 2,5	1	
37	Цапфа спарника	1	
38	Шплинт 6х60	1	
39	Головка М10х1	1	
	Шайба 9,5	1	



4719. Комплексная планка 152 - нормальная.

№	Название	Штук.	Вес.
---	----------	-------	------

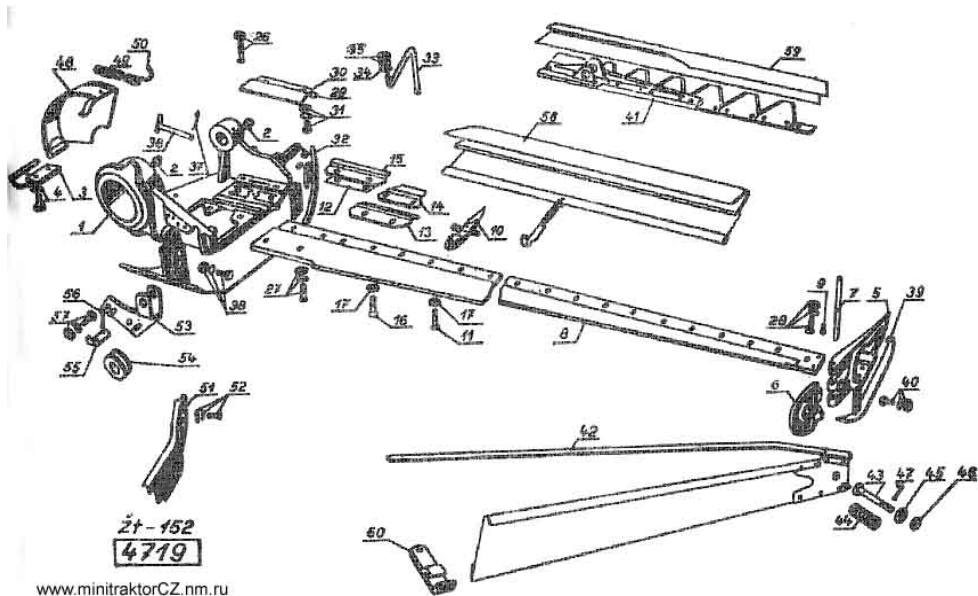
X	Комплектная планка 152 нормальная	1	
1	Внутренний башмак 157-212	1	
x	Вставка внутреннего башмака	1	
x	Заклёпка 5x22	3	
2	Головка M10x1	2	
3	Стержень бокового кожуха	1	
4	Заклёпка 6x25	2	
x	Внешний башмак в сборе	1	
5	Внешний башмак 157-211	1	
x	Вставка внешнего башмака	1	
x	Заклёпка 5x18	1	
x	Заклёпка 5x22	1	
6	Крыло внешнего башмака 157-213	1	
7	Проволока башмака	1	
8	Балка пальцев 152	1	
x	Балка 152 средняя	1	
9	Заклёпка 8x35	2	
10	Палец с ножевой вставкой 76,2	19	
	Палец с ножевой вставкой 76,2	19	
	Заклёпка 5x22	19	
11	Болт M10x22	9	
12	Подкладка под направляющую косилки	6	
13	Направляющая 76,2	4	
14	Прижим 76,2	4	
15	Прижим головки косилки	1	
16	Болт M10x40	10	
17	Гайка M10	32	
27	Болт M12x45	2	
	Шайба 12,2	2	
	Гайка M12	2	
28	Болт M12x40	1	
	Шайба 12,2	1	
	Гайка M12	1	
29	Подкладка под передний прижим	1-2	
30	Прижим головки коси-передний	1	
31	Болт M10x30	2	
x	Гайка M10	2	
32	Полозок внутреннего башмака в сборе	1	
33	Разделительный стержень	1	
34	Подкладка	1	
35	Гайка M12	1	
	Шайба 12,2	1	
36	Ось полза	1	
37	Шплинт 4x25	1	
38	Болт M12x55	1	
x	Шайба 12,2	1	
x	Гайка M12	1	
39	Полозок внешнего башмака	1	
40	Болт M10x45	1	
	Шайба 10,2	1	
	Гайка M10	1	
41	Режущее устройство 152 см	1	



www.minitraktorCZ.nm.ru

4719. Комплексная планка 152-нормальная.

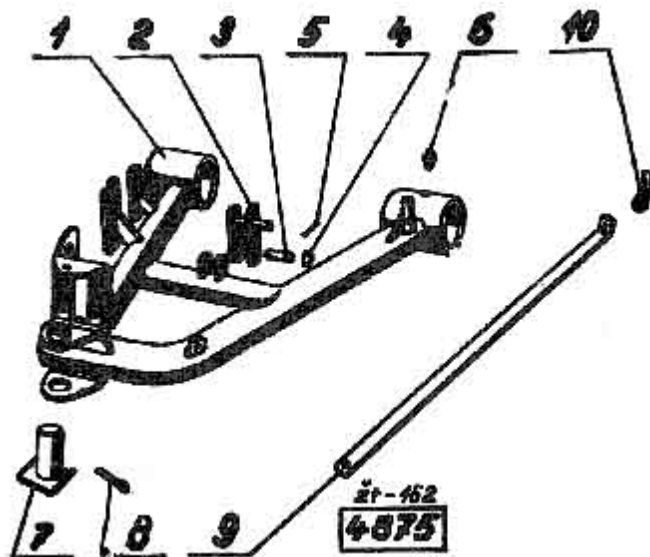
№	Название	Штук.	Вес.
	Головка косилки 157-210	1	
	Спинка косилки 152	1	
	Нож	1	
	Очиститель	20	
	Заклепка 5x14	25	
	Заклёпка 5x17	8	
	Заклёпка 5x22	9	
42	Металлический отвал	1	
43	Болт	1	
44	Пружина	1	
45	Подкладка 14	1	
46	Гайка M12	1	
47	Шплинт 3x25	1	
x	Боковой кожух эксцентрика	1	
48	Боковой кожух эксцентрика	1	
49	Пружина	1	
50	Крючок	1	
51	Кожух башмака	1	
52	Болт M8x20	2	
	Шайба 8,2	2	
	Гайка M8	2	
53	Подвес подъёма	1	
54	Ролик 157-642	1	
55	Ось подвеса	1	
56	Шплинт 6x40	1	
57	Болт M12x30	2	
x	Шайба 12,2	2	
x	Гайка M12	2	
58	Защитный кожух жатки 152 см	1	
	Кожух без крючков и пружин	1	
	Пружина	3	
	Крючок кожуха	2	
	Крючок кожуха	1	
	Крючок кожуха	2	
59	Защитный кожух косилки 152 см.	1	
60	Кронштейн отвала	1	
	Ножевая вставка	19	



www.minitraktorCZ.nm.ru

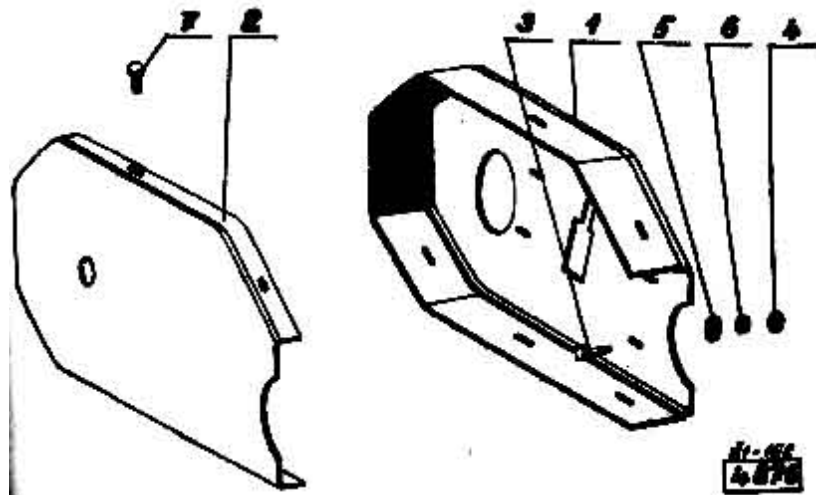
4875. Рама.

№	Название	Штук.	Вес.
1	Рама (свар в сборе)	1	21,64
2	Подвес (свар в сборе)	1	4
3	Палец 20x90x76	1	0,771
4	Шайба 23	2	0,213
5	Шплинт 5x30	2	0,019
6	Головка КМ 10x1	2	0,006
7	Ось шарнирной вилки	1	0,001
8	Шплинт 10x90	1	1,380
9	Кронштейн планки (свар в сборе)	1	0,066
10	Рукоятка	1	2,150
			0,080



4876. Кожух.

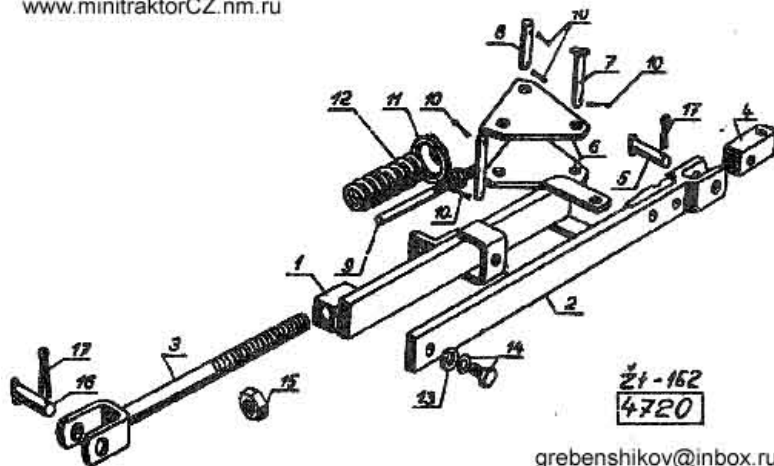
№	Название	Штук.	Вес.
1	Кожух (свар в сборе)	1	2,720
2	Крышка (свар в сборе)	1	1,910
3	Болт М 8x20	4	0,013
4	Гайка М8	5	0,006
5	Шайба 9,5	13	0,001
6	Шайба 8,2	10	0,001
7	Болт М8x16	5	0,012



4720. Предохранитель жатки.

№	Название	Штук.	Вес.
x	Предохранитель жатки	1	
1	Тяга предохранителя в сборе	1	
2	Тяга в сборе	1	
	Собачка	1	
	Заклёпка 6x30	1	
	Заклёпка 6x25	1	
3	Тяга в сборе	1	
4	Шарнир	1	
5	Цапфа	1	
6	Плечо предохранителя	2	
7	Цапфа	1	
8	Цапфа	1	
9	Комплектный болт	1	
10	Шплинт 4x25	5	
11	Крышка	1	
12	Пружина	1	
13	Шайба	2	
14	Шайба 16,3	1	
x	Болт М 16x20	1	
15	Гайка М20	1	
16	Цапфа	1	
17	Шплинт 5x30	2	

www.minitraktorCZ.nm.ru

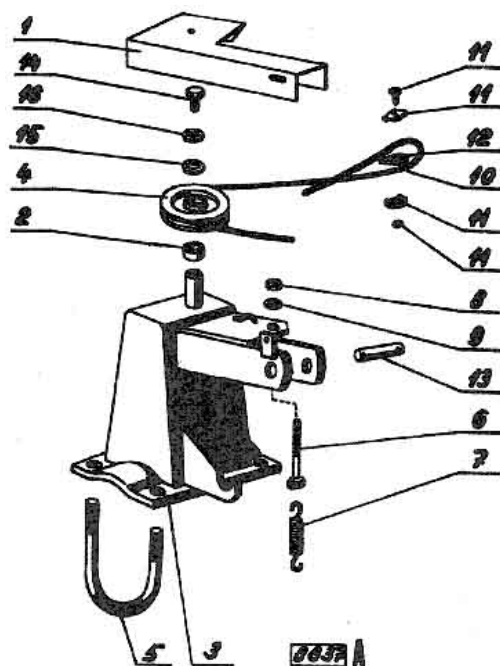


grebenshikov@inbox.ru

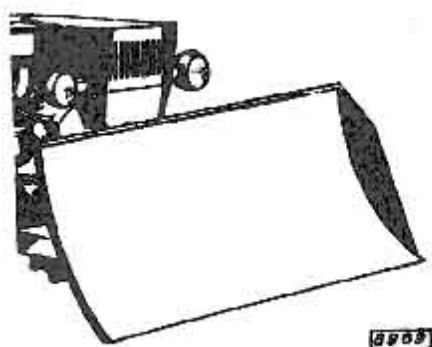
8837. Консоль.

№	Название	Штук.	Вес.
1	Кожух каната	1	6,750
2	Распорная трубка	1	0,049
3	Консоль (свар в сборе)	1	16,38
4	Ролик	1	1
5	Держатель	2	1,500
6	Натяжной болт	1	0,440
7	Пружина 6,3x46,3x280x32	1	0,350
8	Гайка М16	6	
9	Подкладка 16,3	6	0,032
10	Канат	1	0,006
11	Клемма 70	2	0,532
12	Канатная проушина	1	0,580

13	Цапфа	1	0,003
14	Болт М8х16	2	0,460
15	Шайба 8,4	2	0,012
16	Шайба 8,2	2	0,008
			0,001



Бульдозерный отвал БД-100.



Назначение.

Бульдозерный отвал в агрегате с минитрактором ТЗ-4К-14 предназначен для очистки снега с рабочих площадей, в садах и с коммуникаций, для разравнивания грунта, подгребания песка, для очистки и устранения испражнений животных с твёрдых выгонов и т.п. а именно, на рабочих местах с прочным основанием, например бетоном, плитами, мостовой, асфальтом и т.п. Перечисленные работы выполняются двумя способами.

- а) материал сгребается перед отвалом в направлении езды,
- б) материал подгребается в сторону, причем отвал соответствующим образом повернут.

Преимущества

- применение на ограниченных площадях,
- быстрый монтаж и демонтаж отвала на минитрактор,
- легкое управление отвалом при работе.

Технические данные

Габаритные размеры:

Длина минитрактора с отвалом	2920 мм
Ширина захвата отвала	1000 мм
Высота захвата макс.	600мм
Вес без несущей рамы	40кг.
Вес несущей рамы	30кг
Вес минитрактора	840кг.

Принадлежности машины

Шланг высокого давления с наконечником длиной 1800мм 1шт.
Болт M12 x45
4шт.
Болт M12 x65
4шт.
Шайба 12,2
4шт.
Гайка M12
4шт.
Шплинт
4шт.

Техническое описание.

Бульдозерный отвал состоит из четырёх основных узлов: несущая рама, качающиеся плечи, непосредственный отвал и гидравлический цилиндр. Несущая рама сварена из профильного материала и листов. Она прочно прикреплена четырьмя болтами M12 к фланцам порталных коробок. Качающиеся плечи также сварены из профильного материала и листового материала. Плечо качательно закреплено на несущей раме болтом, на который навёрнута гайка-барашек со шплинтом. Места скольжения болта качения снабжены смазочными головками. Непосредственный отвал изготовлен из листового материала толщиной 3мм, по всей длине упрочнён поперечными и продольными рёбрами. Остриё отвала изготовлено из плоского материала повышенной прочности. Оно закреплено потайными болтами на отвале, при необходимости можно заменить. Отвал закреплён на качающемся плече вертикальным шкворнем с гайкой-барашком и шплинтом. Для установления различного угла отвала по отношению к вертикальному шкворню предназначен дуговой сегмент. Установленное положение закрепляется винтом. Подъём и опускание отвала производится при помощи гидравлического цилиндра, который укреплен цилиндрическим пальцем между держателями несущей рамы. Поршневой шток гидравлического цилиндра одинаковым способом закреплён на качающемся плече. Оба пальца закреплены шплинтами. Гидравлический цилиндр не поставляется с отвалом, применяется цилиндр минитрактора для подъёма навеса.

Установка отвала на минитрактор.

Перед установкой отвала на минитрактор нужно в первую очередь снять с минитрактора гидравлический цилиндр и шланг. Цилиндр установить на несущую раму отвала (1) так, чтобы поршневой шток рабочего цилиндра (2) был закреплён на качающемся плече (3). Цилиндр закреплён так: ушко (4) цилиндра вставить между держателями на несущей раме, в отверстие вставить болт и закрепить шплинтом. таким же способом ушко (5) поршневого штока на качающемся плече (3). на передней стороне порталных коробок (6) нужно вынуть по два болта. Несущую раму с отвалом потом надеть на нижнюю часть коробки передач. Лапки вставить вместо вынутых болтов и закрепить четырьмя болтами 12И 45 с гайками-барашками и шплинтом (7). поперечины несущей рамы прикрепить на коробке передач (6) четырьмя болтами (8) м 12x65. рабочий цилиндр соединить шлангом высокого давления с распределителем гидравлической системы (9). Болты служат для прикрепления качающегося плеча отвала (10).

Обслуживание машины

После окончания сборки отвала нужно проверить состояние гидравлического масла в резервном баке, при обнаружении нужно дополнить. Пустить в ход двигатель и проверить работу гидравлического подъёмника. После сжатия рычажка распределителя назад отвал должен подниматься. Рычажок ослабить сразу же, как только отвал остановится в верхнем положении. При отжатии рычажка распределителя вперёд отвал начинает опускаться. При опускании рычажка отвал можно остановить в нужном положении. При условии сгребания материала вперёд отвалом нужно отвал установить перпендикулярно к направлению езды. Для предотвращения выпадения сгребаемого материала по бокам отвал установить боковые щитки. При условии сгребания материала вбок нужно повернуть отвал. Поворот отвала производится путём вынимания болта, крепящего сегмент на качающемся плече, поворота корпуса отвала и вновь затягивания болтом. После установления болта отвала можно приступить к работе. Передвижение при работе производится на 1-ой или 2-ой скорости при включенном переднем или заднем ходу ходовых колёс. При буксовании ходовых колёс используем и блокировку дифференциала переднего привода.

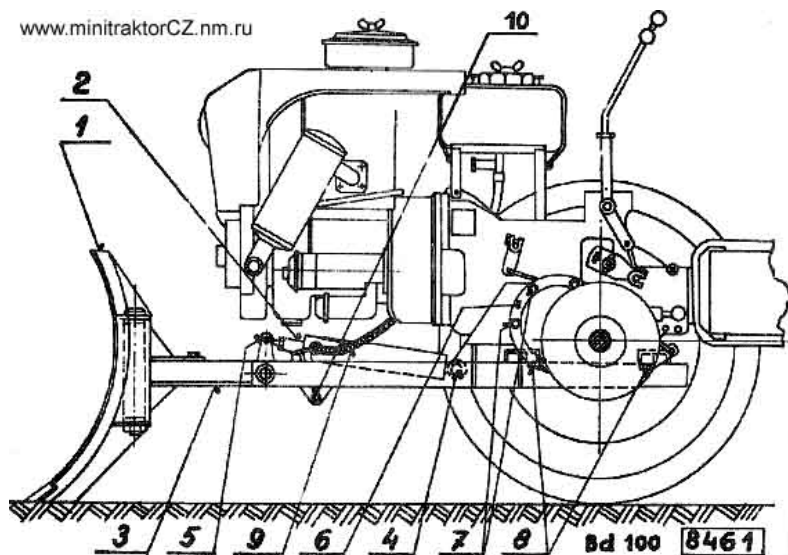
Уход

Перед началом работы нужно всегда контролировать соединения, ослабленные болты тщательно затягивать. Проверять герметичность гидравлического трубопровода и состояние гидравлического масла. Спустя 20-30 часов работы смазать подшипники качающегося болта пресс-маслёнкой смазкой. При установлении отвала на длительное время на хранение нужно его тщательно почистить и смазать консервирующимися

средствами.

Правила техники безопасности труда

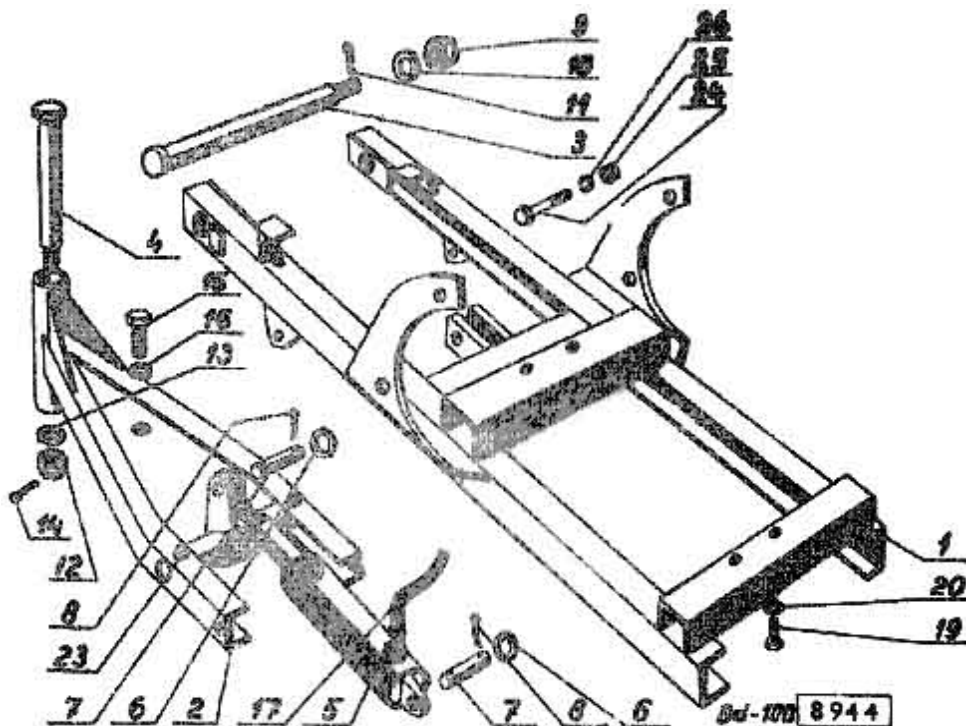
1. Обслуживать отвал может только работник, который ознакомлен с правилами техники безопасности работы с отвалом, с руководством по обслуживании минитрактора ТЗ-4К-14 и бульдозерного отвала Бд-100.
2. При работе отвал обслуживается только с места сидения тракториста.
3. Тракторист должен следить за тем, чтобы во время работы никого не было около отвала.
4. Ходовая скорость машины должна быть максимально 15 км/час. При езде по неровной поверхности скорость должна быть соответствующим образом снижена.
5. Особое внимание нужно уделить движению при выезде на рыхлую насыпь где возникает часто опасность перевёртывания всего состава в результате зарывания колёс в грунт.
6. Большое внимание нужно уделять также при работе с большей нагрузкой отвала, когда встречаются случаи поднимания заднего моста в результате перегрузки машины.



8944. Рама - качающееся плечо.

№ п/п	Наименование.	Штук.	Вес.
1	Несущая рама (свар. В сборе)	1	21,2
2	Качающееся плечо (свар в сборе)	1	62
3	Стяжной болт 30 (свар в сборе)	1	8,62
4	Стяжной болт 25 (свар в сборе)	1	2
5	Гидроцилиндр (поставляется с минитрактором)	1	1,66
6	Шайба 26	1	0
7	Палец 25x70x52	2	1,20
8	Шплинт 6x40	4	0
9	Гайка М30	1	
10	Шайба 31	1	0,03
11	Шплинт 6x60	1	0
12	Гайка М 24x1,5	1	0,25
13	Шайба 25	1	2
14	Шплинт 5x45	1	0,01
15	Болт М16x35	1	0
16	Шайба 16,3	1	0,13
17	Шланг высокого давления 10x1000 ПНТ36951	1	3
19	Болт м 12x65	4	0,06
20	Шайба 12,2	4	6
23	Маслénка КМ 10x1	2	0,01
24	Болт М 16x40	2	4
25	Гайка м 16	2	0,06
26	Шайба 16,3	2	4
			0,03
			1
			0,00
			6
			0,08
			4
			0,00
			6
			1,94
			0

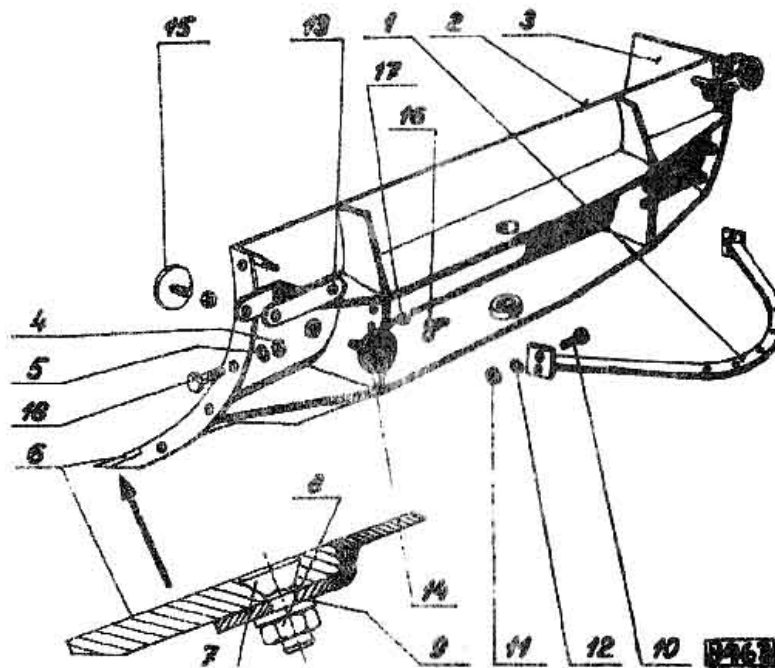
0,07
2
0,00
3
0,00
6
0,09
1
0,03
2
0,00
6



8463.Отвал.

№ п/п	Наименование.	Штук.	Вес.
1	Сегмент 100 (свар. В сборе)	1	2,600
2	Отвал 1000 (свар в сборе)	1	24,74
3	Боковой лист	2	0
4	Гайка М8	10	1,895
5	Шайба 8,2	10	0,006
6	Нож лемеха 1000	1	0,002
7	Болт М 10x25	7	4,200
8	Гайка м10	7	0,018
9	Шайба 10,2	7	0,010
10	Болт М 10x25	4	0,002

11	Гайка М 10	4	0,026
12	Шайба 10,2	4	0,010
13	Держатель отражательных стёкол (вар в сборе)	2	0,002
14	Отражательное стекло красное 54	2	0,070
15	Отражательное стекло белое 54	2	0,002
16	Гайка М8	2	0,002
17	Шайба 8,4	2	0,017
18	Болт М8х20	10	0,001
			0,013



Каталог деталей .

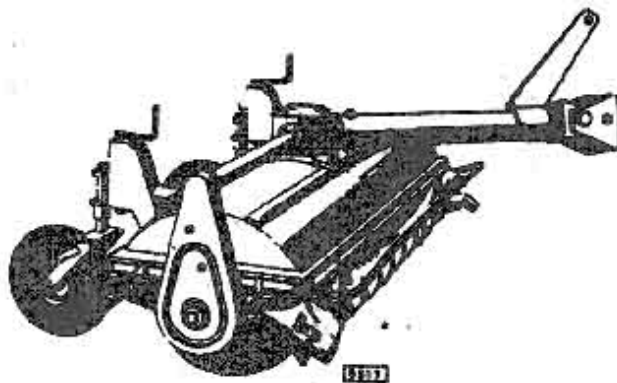
В каталог включены все детали. В качестве запасных частей поставляются те детали, которые в каталоге обозначены буквами «ЗЧ».

При составлении заявки на запасные части нужно указывать :

1. Тип машины
2. Заводской номер машины
3. Порядковый номер и правильное наименование части в соответствии с каталогом
4. Необходимое количество штук

каждая машина оснащается принадлежностями в соответствии со специальным перечнем на упаковочном листе, который поставляется с каждым вариантом машины. Болты, винты, гайки, шпильки, заклёпки и другие мелкие соединительные детали, изготовляемые согласно ЧСН, в каталоге обозначены соответствующим номером (стандарта). Изменения запчастей, которые произошли после составления и напечатания настоящей публикации в каталоге не отражаются.

Подметальная машина ЗМ-130



Эта техническая документация ознакомит вас с обслуживанием и уходом за подметальной машиной ЗМ-130. В этой же книжке находится указания, которые являются очень важными для эксплуатации. Рекомендуем познакомиться с её содержанием и прочитать её одновременно с начала до конца. Совершенное знание даёт гарантию полного использования в эксплуатации. Тем можно предотвратить возможные аварии. Причиной аварии является часто не квалифицированное обслуживание. Поэтому обслуживающему персоналу необходимо познакомиться с обслуживанием и правилами безопасности во время работы с подметальной машиной. Если вы будете поддерживать этими указаниями, то машина будет служить вам к вашему полному довольству и хорошие итоги работы будут вашей наградой .

Технические данные.

Ширина	1700мм	
Длина	1650мм	
Высота	650мм	
Щётка диаметром	450мм.	
Длина захвата щетки	1400мм	
Ширина захвата щетки	1200мм	
Обороты щётки	189 об./мин.,	
Направление вращения -	навстречу ходу	
Рабочая скорость	4-5 км/час	
Транспортная скорость	мак. 15 км/час	
Опорные колёса бантом размер		12x4-
Тп6-50-52		
Степень начинки шин	3,5 атм.	
Цепочная передача размер	1x12,7 x7,75	
Обслуживает	тракторист	

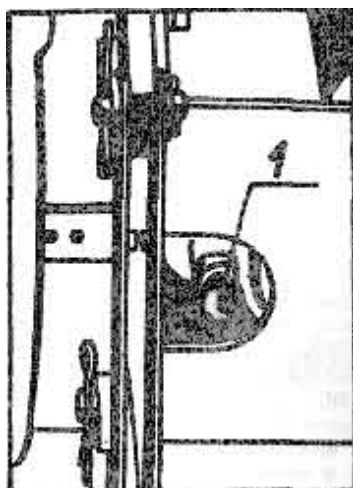
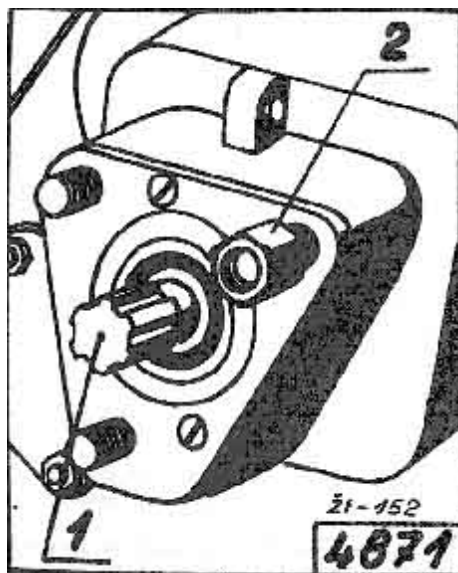
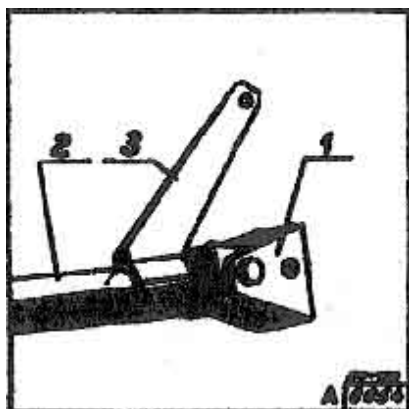
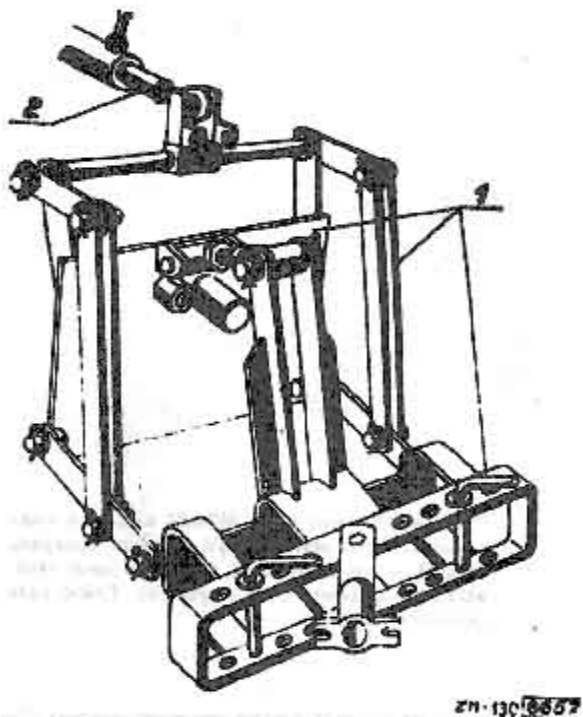
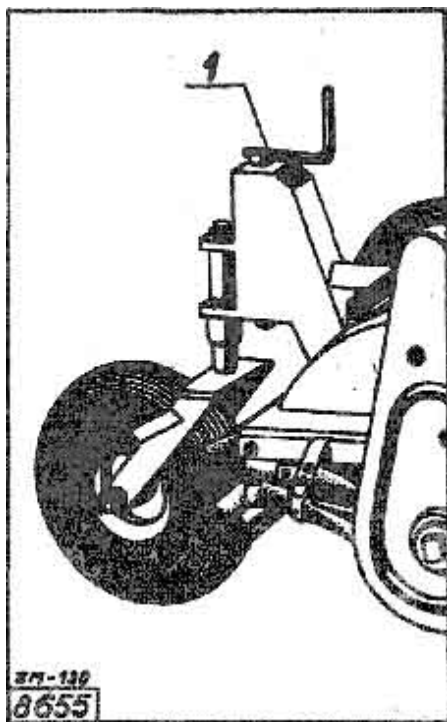
Описание машины

Конструкция подметальной машины приспособлена так, что бы можно было использовать одинаковые соединительные элементы и вал отбора мощности для всех выпускаемых типов минитракторов. Подметальная щётка представляет собой полый деревянный каток, снабжённый спиральным желобком. Щёточное волокно намотано в виде спирали на каток и закреплено шпагатом. Подметальная щётка надета на сквозной вал, который можно легко вынуть и снять каток.

Вал установлен в подшипниках скольжения, которые прикреплены болтами к раме машины. Над щёткой установлен листовой кожух, чтобы пыль и грязь не разбрызгивались. Нижняя часть щётки по всей длине прикрыта полотняным фартуком, что предотвращает поднимание пыли при работе. В случае необходимости можно данный фартук свернуть и закрепить ремешками к раме машины. Привод осуществляется от вала отбора мощности минитрактора через шарнирный вал в коробку передач с зубчатым передаточным механизмом, а оттуда через поперечный вал на цепочную звёздочку непосредственного привода щётки. Щётка вращается против направления езды и стрёбает пыль в ряды на правой стороне машины. Приводной механизм защищен от попадания пыли.

Установка подметальной машины на минитрактор

1. Подметальную машину установить в поперечной оси в горизонтальное положение.
2. Рычагами ручного подъёма (рис.8655) выдвинуть заднюю часть щётки в самое высокое положение.
3. С минитрактора снять пластину, тяги гидравлической системы и подвес. (рис.8657)
4. С несущей трубки (рис 8654-поз2) подметальной машины снять закреплённую консоль (рис8654 поз1) и привинтить её тремя гайками с шайбами к минитрактору (рис 4871 поз2) Гайки надо затянуть.
5. Приподнять подметальную машину несущей трубкой (рис. 8654-поз2) на уровень вала отбора мощности (рис. 4871-поз1) минитрактора. На вал отбора мощности надеть вилку кардана и закрепить её сквозь вал шплинтом.
6. Консоль (рис. 8654-1) опять соединить с несущей трубкой подметальной машины и закрепить все предохранительные крышки.
7. Подметальные плечи (рис.8654-поз3) присоединить к гидравлическому цилиндру.
8. Установить подметальную машину на нужной высоте рукоятками ручного подъёма. Подметальная щётка сама копирует профиль местности.
9. Привод подметальной машины включается из места тракториста включением тяги двигательной зависимости, смотри «обслуживание машины»
10. Отсоединение подметальной машины совершить таким же способом как и присоединение, но в противоположном следствии операции.



Обслуживание машины

Привод подметальной машины включается из места тракториста. Двигательная зависимость включается тягой, помещенной на левой стороне минитрактора, смотря в направлении хода. Перед включением двигательной зависимости надо убедиться в том, что включатель

заднего хода привода ходовых колёс выключен. Выключение совершить выключением хода (рис. 8658-1) помещённым на левой стороне задней коробки передач. Если выключатель хода вытянут, то привод задних ходовых колёс выключен.

Внимание!!!

При включении двигательной зависимости нельзя, чтобы был включен привод задних ходовых колёс. В противном случае это приведет к поломке коробки передач минитрактора. Двигательная зависимость включается тягой минитрактора после освобождения предохранительной защёлки. Выключить сцепление минитрактора и тягу надавить в направлении вперёд . После освобождения сцепления подметальная щётка начинает вращаться. Надо проверить положение рычага реверсивного хода , если он установлен для хода вперёд . Потом включить рычагом переключения передач второй ступени передач и подметальная машина начнет работать.

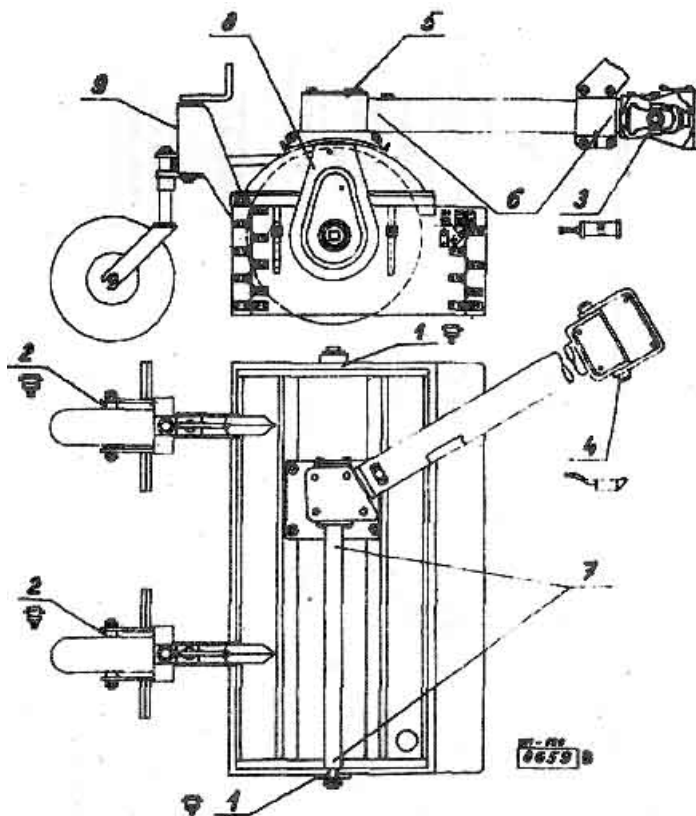
Уход за машиной

Правильное обслуживание и уход за подметальной машиной обеспечит

- безопасность труда
- непрерывную эксплуатацию готовность
- максимальную длительность эксплуатации
- максимальный срок эксплуатации между ремонтами
- устранение причин, ведущих к быстрому износу, авариям одинаковых узлов и механизмов подметальной машины
- минимальный расход времени, смазочных материалов и другого расходного материала

Основные работы технического ухода следующие:

1. чистка и мытьё машины
2. проверить закрепление всех винтов соединений
3. проверить повреждённость всех деталей и сварных швов
4. чистка смазочных мест и смазочной системы (совершить по плану смазки, рис. 8659)
5. проверка шин (положение и накачка смотри технические данные)
6. после окончания сезона надо подметальную машину очистить , помыть, совершить комплектацию всех принадлежностей, внимательно очистить смазочные места и смазать. .
Машину поставить лучше всего в пространстве склада или под крышей .



План смазки. (рис 8659)

№	Место	Время смазки	Смазка.	Примечание.
1	Подшипник щётки.	40 часов	Литол24	Дополнить пресс – масленкой
2	Цапфа ходовых колёс.	40 часов	Литол24	
3	Подшипник карданного вала	20 часов.	Литол24	
4	Цапфа консоли.	8 часов	ТАД15	Несколько капель. 1раз в год очистить и заменить смазку.
5	Зубчатые колеса в коробке передач.	100 часов.	Литол24	
6	Подшипник привода в несущей трубке.	1раз в год	Литол24	Разобрать для заполнения подшипников.
7	Подшипник привода щётки.	1раз в год	Литол24	

8	Цепь.	1раз в год	Смесь масла и графита	Промыть и прокипятить в смазке.
9	Болт ручного подъёма.	1раз в год.	Литол24	Смазать.

Замена износившегося щеточного волокна

Из подшипников на раме подметальной машины вынуть щётку. На боку щёточного катка освободить буртик и после освобождения его вынуть. В головку с отверстием на другой стороне вала вставить штангу и вал вручную вынуть. После вытягивания вала щёточный каток сам выпадет.

Потом

нужно ослабить винт, которым в желобке закреплён конец шпагата. Шпагат вынуть и износившиеся волокна устранить. Последовательно нужно вставлять новые волокна и прижать шпагатом. После окончания замены нужно конец шпагата закрепить винтом, а щётку снова вставить в раму машины.

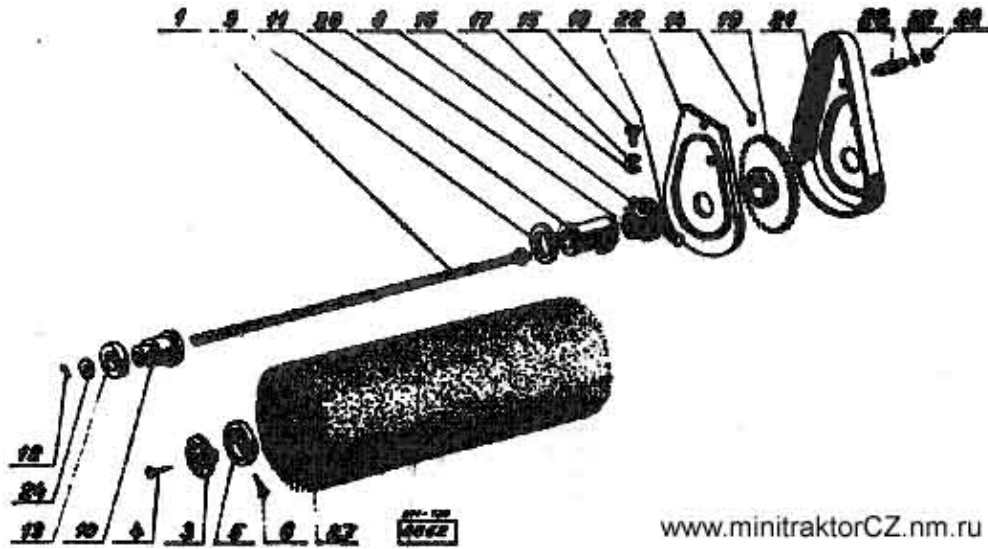
Правила безопасности

Машиной может руководить только работник ознакомленный с правилами безопасности труда и хранения при работе с машинами и оборудованьями использованными в сельском и лесном хозяйстве

1. Тракторист ответственный за транспорт машины. Он обязан лично убедиться перед транспортировкой в правильном присоединении подметальной машины.
2. Присоединение подметальной машины и любую манипуляцию, ремонт или установку можно совершить только при выключенном двигателе минитрактора.
3. Перед введением подметальной машины в работу необходимо проверить закрепление крышек на всех вращающихся деталях машины, это значит на карданное валу и цепочной передачи.
4. Подметальной машиной может только работать тракторист, обученный в безопасности труда и ознакомленный с обслуживанием машины.
5. Во время работы и транспортировки нельзя находиться между минитрактором и присоединенной подметальной машиной, а также на неё.
6. Трактористу запрещено отходить с своего места, если подводная цапфа ещё не остановилась.
7. Транспортная скорость с присоединённой подметальной машиной должна быть ниже 15 км/час. Во время езды на неровной местности надо скорость понизить.
8. Рабочая скорость подметальной щётки должна быть согласной с техническими данными и нельзя её превышать.
9. Во время работы при пониженной видимости надо освещать рабочее пространство. Также машина должна быть впереди и сзади достаточно освещена.

8652. Щётка.

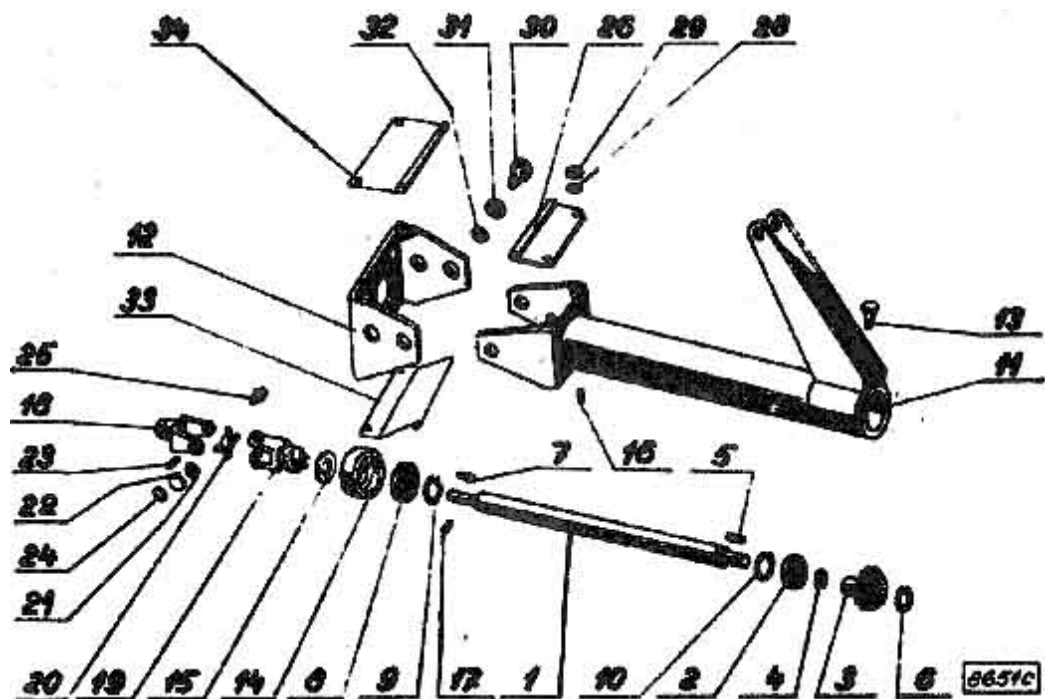
№ п/п	Наименование.	Штук.	Вес.
1	Ось щётки (свар в сборе)	1	7,080
2	Корпус щётки	1	18,464
3	Втулка корпуса	2	0,650
4	Шуруп 6x60	8	0,011
5	Кольцо	2	0,290
6	Шуруп 4x20	8	0,002
7	Щетка		18,464
8	Подшипник	2	2,300
9	Кольцо 65x90x13	2	0,005
10	Втулка подшипника правая	1	1,140
11	Втулка подшипника левая	1	1,490
12	Шплинт 6x40	1	0,010
13	Установочное кольцо 45	1	0,330
14	Болт М 10x15	2	0,007
15	Болт м 12x25	4	0,037
16	Шайба 14	4	0,005
17	Шайба 12,2	4	0,004
18	Маслёнка 4	2	0,025
19	Звёздочка -47	1	1,355
20	Шпонка 14г 9x9x40	1	0,036
21	Верхний кожух	1	0,680
22	Нижний кожух	1	0,458
х	Цепь 80 звеньев 1x12,7x7,75	1	0,709
24	Шайба	2	0,065
х	Стержень кожуха	1	0,068
26	Стержень кожуха	1	0,080
27	Подкладка 8,2	4	0,002
28	Гайка м 8	1	0,006



www.minitraktorCZ.nm.ru

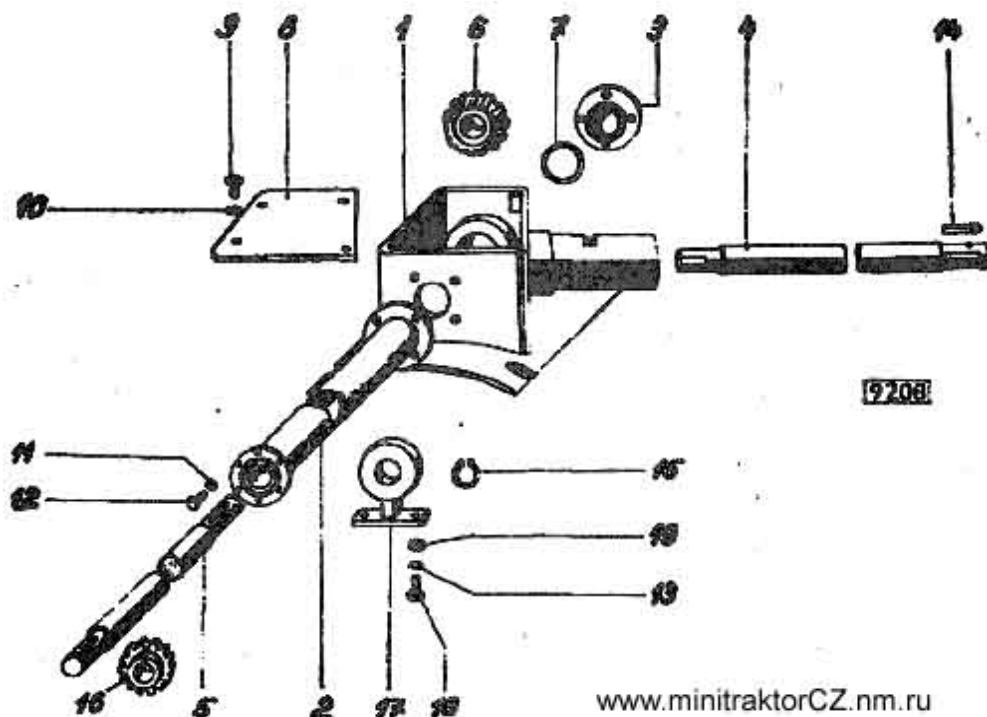
8651.Привод щётки1.

№ п/п	Наименование.	Штук.	Вес.
1	Вал	1	3,746
2	Подшипник 6205	1	0,128
3	Коническая шестерня -23	1	0,760
4	Подкладка	2	0,004
5	Шпонка 8x7x20	1	0,009
6	Стопорное кольцо 25	1	0,002
7	Шпонка 8x7x36	1	0,015
8	Подшипник 6008	1	0,192
9	Стопорное кольцо 68	1	0,016
10	Стопорное кольцо 52	1	0,008
11	Несущий корпус щетки (свар. В сборе)	1	11,415
12	Консоль (свар в сборе)	1	5,038
13	Болт	1	0,048
14	Вставка	1	0,567
15	Кожух подшипника	1	0,008
16	Болт М8x20	2	0,006
17	Шплинт 8x50	1	0,019
x	Кардан (в сборе)	1	
18	Вилка	1	0,840
19	Вилка с 6-шлиц. Отверстием втулки	1	0,800
20	Крестовина	1	0,280
x	Уплотнение пылеуплотнителя	4	0,030
22	Подшипник крестовины	4	0,030
23	Иглы 2,5x10,5	92	0,001
24	Стопорное кольцо 28	4	0,002
x	Смазочная пробка KM8x1	1	0,001
26	Кожух 1	1	0,170
27	Кожух 2	1	0,190
28	Подкладка 6,1	14	0,001
29	Гайка М6	4	0,002
30	Болт м 20	2	0,207
31	Втулка	2	0,029
32	Гайка М 20	2	0,037
	Шплинт 8x62	1	



9208. Привод щётки 2.

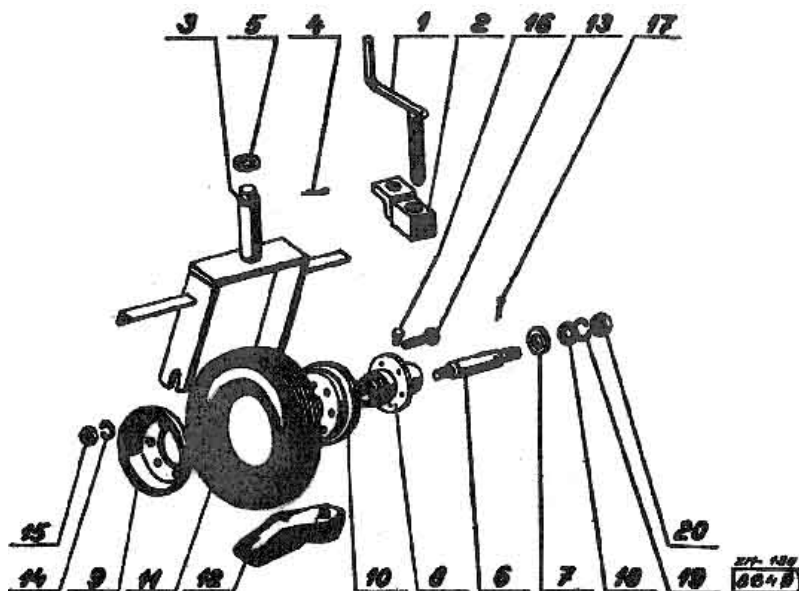
№ п/п	Наименование.	Штук.	Вес.
1	Кожух щётки (свар в сборе)	1	
2	Фланцевая трубка	1	
3	Крышка	1	0,340
4	Вал привода	1	3,100
5	Вал	1	3,100
6	Коническое колесо	1	4,650
7	Упорная подкладка	4	0,001
8	Крышка кожуха	1	0,450
9	Болт м 6x16	12	0,005
10	Подкладка 6,1	12	0,001
11	Подкладка 6,1	6	0,001
12	Болт М6x15	6	0,005
13	Шайба 12,2	2	0,004
14	Шпонка 6г 9x6x28	1	0,007
15	Стопорное кольцо 20	1	0,163
16	Цепная шестерня -11	1	0,163
17	Консоль	1	0,720
18	Болт М 12x35	2	0,045
19	Гайка М12	2	0,015



www.minitraktorCZ.nm.ru

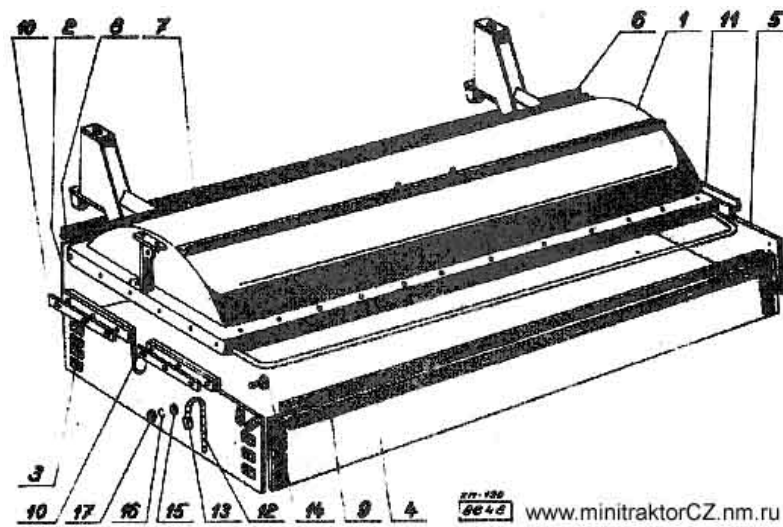
8649. Ходовое колесо.

№ п/п	Наименование.	Штук.	Вес.
1	Болт с ручкой.	2	1,355
2	Гайка с направляющей.	2	0,801
3	Вилка.	2	2,860
4	Шплинт5х35.	4	0,006
5	Шайба 23.	4	0,018
6	Цапфа.	2	0,599
7	Шайба 26	4	0,030
8	Ступица колеса.	2	0,510
9	Диск 12х4 (половинка).	2	0,460
10	Диск 12х4 (половинка).	2	0,460
11	Покрышка 12х4.	2	2,250
12	Камера 12х4.	2	0,500
13	Болт М6х20.	12	0,006
14	Шайба 6.1.	12	0,001
15	Гайка 6.1	12	0,002
16	Маслёнка 2.	2	0,022
17	Шплинт 6х40.	2	0,010
18	Шайба 18.	4	0,009
19	Шайба16.2.	4	0,009
20	Гайка М16.	4	0,030



8648Кожух.

№ п/п	Наименование.	Штук.	Вес.
1	Кожух щётки (свар в сборе)	1	27,548
2	Полотно заднее (в сборе)	1	0,758
3	Полотно 2 (в сборе)	1	0,295
4	Полотно переднее (в сборе)	1	0,708
5	Полотно боковое (в сборе)	1	0,295
6	Накладка 1	1	0,029
7	Накладка 2	1	0,280
8	Накладка 3	1	0,075
9	Накладка 4	1	0,446
10	Накладка 5	2	0,062
11	Накладка 6	1	0,150
12	Ремень длинный	8	0,005
13	Ремень короткий (в сборе)	8	0,004
14	Болт М5х16	37	0,004
15	Шайба 5,8	37	0,001
16	Шайба 5,1	37	0,001
17	Гайка М5	37	0,001
x	Конопляный шнур Л 6/1,2 длина 800мм	2	0,010
x	Конопляный шнур Л 6/1,2 длина 700мм	2	0,009
x	Кожух	1	1,260
	Накладка	1	0,700



Фреза навесная ФН-100.

Назначение.

Фреза навесная ФН-100 представляет орудие, предназначенное для агрегатирования с минитрактором ТЗ-4К-14-1. Её можно применять для обработки глинистой и глинисто-иловой пахоты с первоначальной коркой до состояния комковидной структуры, для перемешивания почвы с компостом или навозом, для уничтожения сорняков и для рыхления в широкорядных культурах.

Она найдёт себе применение в овощеводстве, питомниках, садоводстве и в сельскохозяйственных предприятиях с меньшими участками земли.

Техническое описание

Навесная фреза прикрепляется фланцем к задней стенке коробки передач минитрактора тремя гайками. Машина состоит из следующих основных узлов и частей: а) несущей рамы,

- б) коробки передач,
- в) фрезеровочного устройства,
- г) кожухов.

Несущая рама

Несущая рама сделана из стального плоского материала. Она состоит из несущей доски, рычага правого и левого, балок и тяг. Отдельные части рамы взаимно соединены болтами. К балке приварена стальная доска, на которую привинчена коробка передач.

Коробка передач

Коробка передач – чугунная. Шестерни коробки передач работают в масляной ванне. Крутящий момент от вала отбора мощности минитрактора на шестерни коробки передач переносятся карданным валом. В коробке передач обороты вала отбора мощности минитрактора меняются шестернями на такие, которые соответствуют приводу фрезеровочного устройства. К задней стене коробки передач привинчен держатель для вкладывания лемеха, который можно переставлять по высоте и углу наклона.

Фрезеровочное устройство.

На полый вал, выходящий из коробки передач фрезы, насаживаются фланцы ножевой головки правые и левые. В фланцы ножевых головок закрепляются фрезерные ножи болтами. Ножевые головки закреплены на валу двумя болтами с шайбами. Для ширины захвата в 100 см предназначен полый вал длиной 896мм. Почву между левыми и правыми ножами головки разрывает лемех.

Кожух.

Кожух фрезерного устройства изготовлен из листовой стали. Боковые кожухи к корпусу кожуха прикреплены точечной сваркой. Корпус кожуха упрочнён штампованными стальными лентами. Кожух можно переставить по высоте, закрепление в нужном положении производится путём вставления предохранительного штифта в соответствующее отверстие упора. Упор поворотного закреплён в ушке коробки передач. Задняя часть кожуха поворотная, что позволяет полностью прилегать кожуху на землю при различной глубине рыхления, или после откидывания кожуха в верх можно манипулировать у фрезеровочного устройства или лемеха. Кожух карданного вала состоит из трёх частей. Нижняя часть кожуха надета на три штифта и закреплена двумя пружинами к доске рамы фрезы. Средний кожух кардана поворотной надет на два штифта верхнего кожуха, а к нижнему кожуху привинчен двумя винтами. В процессе работы с фрезой навешенной на минитрактор нельзя снимать защитные кожухи. При включении привода навесной машины на минитрактор защитный кожух фрезерного устройства должен быть всегда опущен вниз на землю.

Техническая характеристика

Габаритные размеры:

Длина 1100мм

Ширина

1050мм

Высота

900мм

Рабочий захват ножей

100см

Максимальная глубина рыхления почвы

15см.

Количество фрезерных ножей
32шт

Ходовая скорость при включенной 1-ой передаче

2,2км/час

Число оборотов фрезерного устройства при 2000 об./мин. двигателя 172 об./мин

Диаметр фрезерного барабана

450мм

Общее передаточное отношение в коробке передач

1:4,35

Вес фрезы

139кг

Производительность машины

При захвате фрезы в 100 см и при ходовой скорости 2,1 км/час за
восьмичасовую смену работы фреза обрабатывает
га.почвы.

1,6

Расход топлива при работе с фрезой

1.9 литра/час.

Обслуживание машины.

Монтаж фрезы на минитрактор.

Навесная фреза поставляется с завода изготовителя в состоянии , готовым для
немедленного агрегатирования.

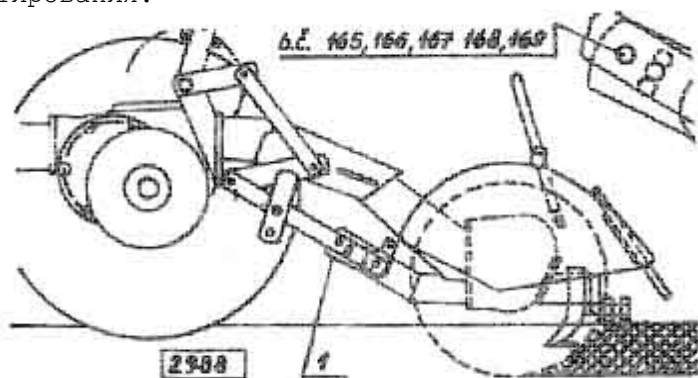


рис. 2988

На рис. 2988 изображено правильное подключение трубчатой балки с башмаком правым и левым. Такое соединение применяется при агрегатировании фрезы с минитрактором.

1.С минитрактора снять весь рычажный механизм ,путём поднимания вместе с подвесной доской, открутив 3 гайки.

2.На минитракторе установить ширину колеи колёс 715 мм.

3. До тех пор, пока фреза находится не на минитракторе , не должны быть верхняя и средняя части кожуха закреплены на фрезе.

4.Таким образом , подготовленную фрезу наденьте фланцем на болты коробки передач. Одновременно надевайте на вал отбора мощности минитрактора вилку карданного вала фрезы, чтобы совпали отверстия для штифтовки. Вилку с валом отбора мощности закрепите против соскакивания, штифтом . Надетую раму фрезы закрепите тремя гайками к коробке передач.

5. Среднее плечо на валу соедините с ушком поршневого штока гидравлического цилиндра пальцем и закрепите шайбой со шплинтом.

6.Верхний и средний кожухи карданного вала наденьте на раму фрезы и закрепите двумя винтами.

7. После прибытия на место работы нужно осмотреть рукой, хорошо ли привинчены отдельные фрезерные ножи к фланцам ножевых головок и не ослабли ли болты, затягивающие ножевые головки. Ослабленные винты, болты нужно тщательно подтянуть.

8. Выключите привод задних ходовых колёс минитрактора. Включите моторную зависимость вала отбора мощности и путём провёртывания фрезерного устройства в транспортном положении убедитесь, что карданный вал и ножи не задевают за кожухи и что вся машина тщательно подготовлена к началу работы.

Применение фрезы для обработки почвы

1.При помощи рычага на минитракторе включите первую передачу и передний ход. Медленно ослабляйте рычаг сцепления при постепенном перемещении рычага газа на более высокие обороты, пока минитрактор не тронется с места. Рычагом на гидравлическом распределителе опустите фрезу в рабочее положение. Одновременно с строганием минитрактора фрезерное устройство начинает обрабатывать почву

2.При повороте поднимайте фрезу в транспортное положение при помощи гидравлической системы минитрактора .

3.Глубину фрезерования регулируйте путём перестановки лемеха выше или ниже в отверстиях, или изменения угла наклона - затягивая или ослабляя винт.

4. При работе фрезы в слишком заросшей сорняками почве нужно несколько раз за смену счищать с фрезерного устройства и кожухов остатки сорняков, зацепившиеся за них.

Снятие фрезы с минитрактора

1.Спустить фрезу в рабочее положение.

2. Снять верхний и средний кожухи карданного вала .

3. Вытащить шплинт из вилки карданного вала и вала отбора мощности минитрактора. Вынуть шплинт из пальца, который соединяет средний рычаг с поршневым штоком гидравлического цилиндра и вынуть палец. Отвинтить три гайки на фланце фрезы, после чего фрезу снять и установить в сухое и крытое помещение.

Уход за машиной

Машина по своей конструкции довольно простая, а потому не нуждается в особом уходе. После установления фрезы на минитрактор нужно тщательно смазать все смазки два подшипника карданного вала. При контроле поставьте ось вилки главного вала в коробке передач в горизонтальное положение. После отвинчивания контрольного винта проверьте, достаточно ли масла в коробке передач фрезы. Масло должно вытекать из контрольного отверстия. В том случае, когда масло не вытекает, нужно отвернуть пробку заправочного отверстия коробки передач и дополнить масло так, чтобы начало вытекать из контрольного отверстия. Для заправки применяйте трансмиссионное масло ПП7. Количество масла в коробке передач нужно контролировать после истечения 20 часов работы. Замену масла производите сразу же после окончания работы, пока масло ещё разогретое. У новой машины первая замена масла производится после истечения 600 часов работы. После 1400 часов работы нужно заменить масло и промыть коробку передач. Для промывки коробки передач не применяйте керосин или бензин. Ежедневно контролируйте подтянутость болтов, винтов, особенно внимательно следите за болтами, которыми притянуты фрезерные ножи к фланцам. Ежедневно контролируйте пружинную защёлку кожуха фрезерного устройства. После окончания рабочей смены нужно фрезерное устройство тщательно очистить и осмотреть состояние ножей.

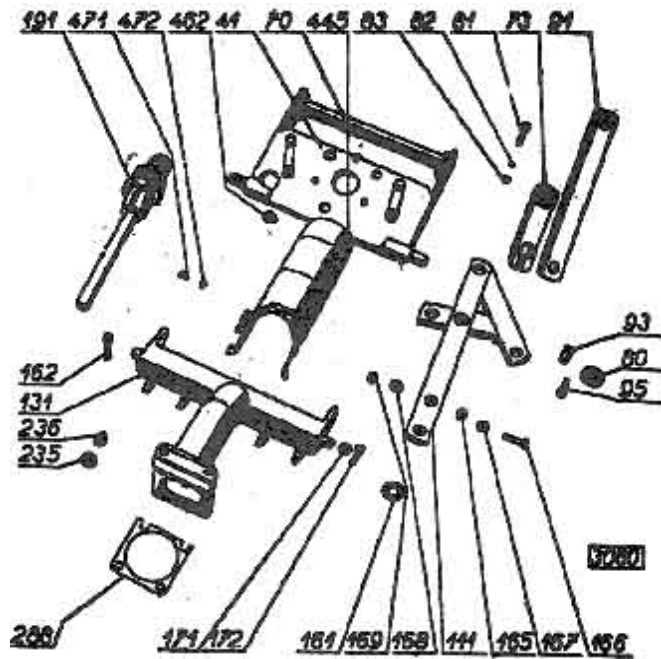
Техника безопасности труда

Источником ушибов у машины может быть только фрезерное устройство. Но данное устройство снабжено защитным кожухом, который во время работы должен быть на машине прочно закреплён. Это исключит соприкосновение работника с вращающимися ножами. При манипуляции с фрезеровочным устройством нужно заранее выключить привод фрезеровочного устройства. При работе в тяжелых почвенных условиях минитрактор чрезмерно дымит, а поэтому нужно подобрать направление езды так, чтобы выхлопные газы не попадали на тракториста.

Каталог запчастей

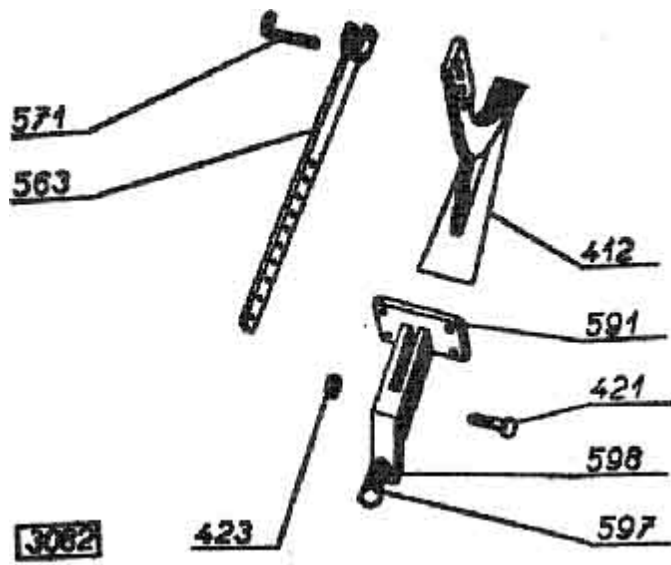
3080. Рама.

№ запчаст и	Наименование	Штук.	Масса в кг
41	Плита (свар. в сборе)	1	8,660
63	Рычаг (свар. в сборе)	1	2,262
70	Вал	1	2,217
73	Рычаг боковой (свар. в сборе)	2	1,200
80	Шайба 33	2	0,033
81	Болт М 8х60	2	0,029
82	Шайба 8,2	2	0,002
83	Гайка М 8	2	0,006
91	Тяга	4	0,370
93	Палец 20х63х44	4	0,152
94	Шайба	8	0,019
95	Шплинт 5х30	8	0,005
111	Рычаг правый (свар. в сборе)	1	4,220
112	Рычаг левый (свар в сбор)	1	4,220
131	Кронштейн (свар. в сборе)	1	6,780
161	Шайба 27	2	0,030
162	Шплинт 6х40	2	0,010
165	Дистанционное кольцо	2	0,028
166	Болт М 12х40	2	0,051
167	Шайба 14	4	0,005
168	Шайба 12,2	2	0,004
169	Гайка М 12	2	0,017
171	Шайба 23	2	0,020
172	Шплинт 5х30	2	0,008
191	Шарнирный вал без кожуха К-20-585 705	1	---
235	Шайба 16,2	6	0,009
136	Гайка М 16	6	0,031
288	Прокладка	4	0,011
289	Уплотнение	1	0,001
433	Верхний кожух (свар. в сборе)	1	1,170
441	Средний кожух длинный	1	1,130
445	Нижний кожух (свар. в сборе)	1	1,380
461	Шплинт 2х15	2	0,001
462	Болт	2	0,030



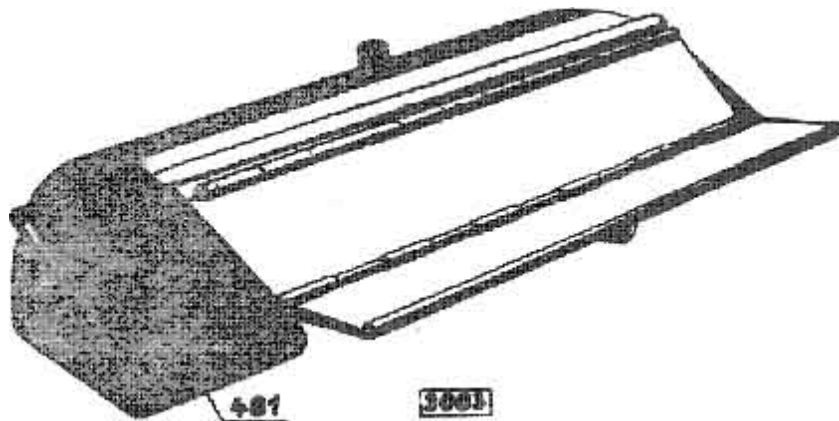
3082.Лапа задания глубины и держатель кожуа

№ запчаст и	Наименование	Штук.	Масса в кг
412	Лапа	1	1,170
421	Болт М12х55	1	0,060
422	Шайба 12,2	1	0,004
423	Гайка М 12	1	0,017
563	Вилка	1	0,610
571	Стопорный палец	2	0,030
591	Кронштейн	1	1,770
597	Болт М 16х80	1	0,147
598	Гайка М 16	1	0,031
599	Шайба 802	4	0,002
600	Гайка М 8	4	0,006



3083. Кожух фрезы.

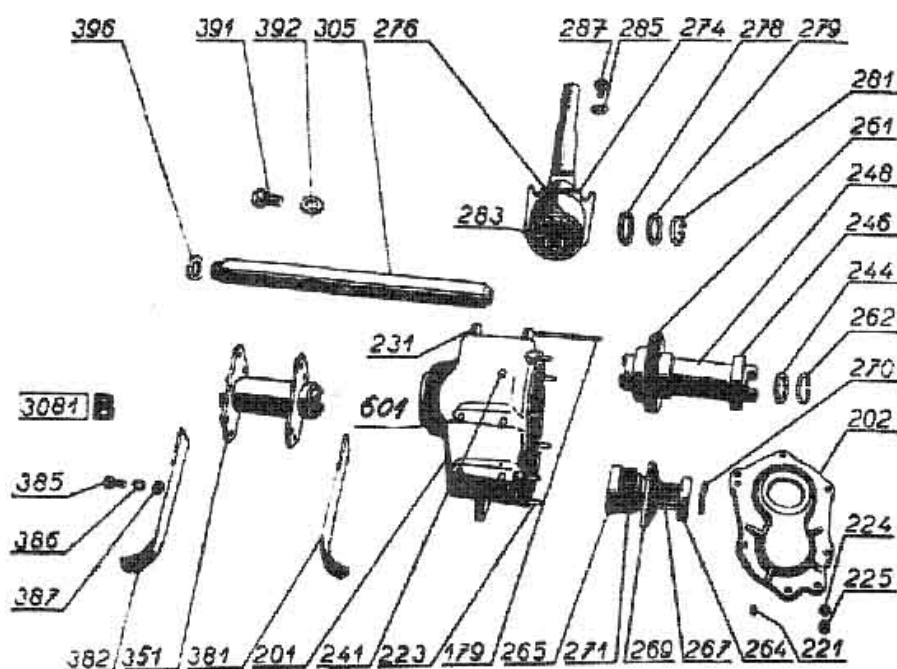
№ запчасти	Наименование	Штук.	Масса в кг
481	Кожух фрезы	1	14,801



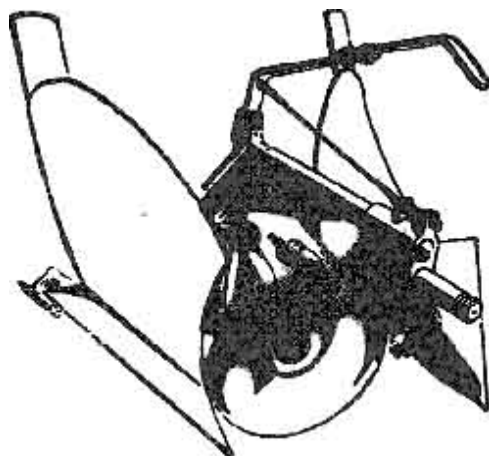
3081. Коробка передач фрезерного механизма.

№ запчасти	Наименование	Штук.	Масса в кг
179	Шпонка 6x6x118	1	0,025
201	Картер	1	9,600
202	Крышка картера	1	2,500
204	Уплотнение	1	0,006
221	Штифт 10x20	2	0,012
223	Болт М 10x25	6	0,010
224	Шайба 10,5	6	0,002
225	Гайка М 10	6	0,005
231	Болт М 16x40	3	0,085
232	Болт м 16x40	1	0,079
233	Болт М16x35	2	0,077
238	Пробка 10x1	1	0,014
239	Уплотнительное кольцо 10x14	1	0,001
241	Пробка м 16x1,5	1	0,052
242	Уплотнительное кольцо 16x20	1	0,001
244	Уплотнительное кольцо 75x60x8	2	0,064
246	Подшипник 60-60x95x18	2	0,415
248	Вид нижний	1	2,380
249	Шпонка 14x9x40	2	0,040
253	Болт М6x10	1	0,004
254	Уплотнительное кольцо 6x12	1	0,001
261	Шестерня 32 зуб.	1	1,420
262	Стопорное кольцо 60	2	0,013
264	Подшипник 6207 35x72x17	1	0,288

265	Подшипник 6307 35x80x21	1	0,457
267	вал	1	1,042
268	шпонка 10x8x32	1	0,020
269	шестерня	1	1,063
270	прокладка	4	0,002
271	стопорное кольцо 35	1	0,004
274	втулка	1	1,950
276	подшипник 6308 40x80x23	2	0,633
278	уплотнительное кольцо 50x65x8	1	0,006
279	кольцо	1	0,012
281	стопорное кольцо 90x3	1	0,031
283	шестерня	1	0,614
284	шпонка 8x7x36	2	0,016
285	прокладка	1	0,023
287	болт М 10x20	1	0,015
305	соединение длинное (свар.в сборе)	1	5,720
351	резцедержатель левый (свар.в сбор.)	1	
352	резцедержатель правый (свар. В сборе)	1	
381	нож правый	14	0,530
382	нож левый	14	0,530
383	нож правый длинный	2	0,551
384	нож левый длинный	2	0,551
385	болт М 10x25	64	0,026
386	шайба 10,2	64	0,003
387	гайка М 10	64	0,011
391	болт М 20x40	2	0,164
392	шайба 21	2	0,008
396	крышка (свар. В сборе)	2	0,112
6	болт М 8x20	4	0,097



Однокорпусный оборотный плуг ПОН - 25.



Плуг ПОН - 25 навешивается на минитрактор типа ТЗ-4К-14 в сегмент, укрепленный в

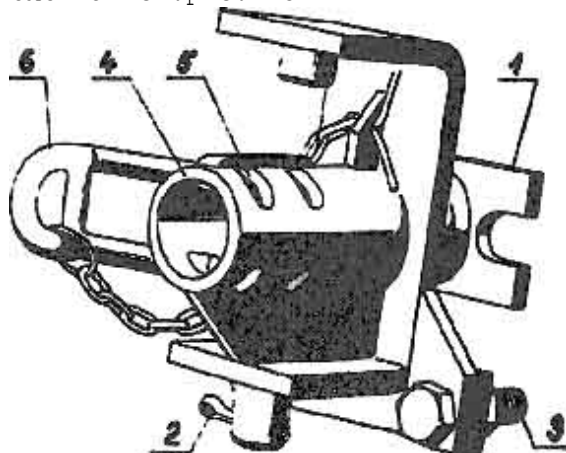
рамке и управляемый гидравлической системой трактора. Он предназначен для гладкой пахоты до максимальной глубины 21 см при общей ширине захвата 25 см. Плуг можно применять для пахоты против склона, когда вспашка производится правым и левым корпусом без разъемных борозд. Конструкция плуга позволяет укладывать пласт в одну сторону. Рекомендуется для использования на небольших участках неправильной формы. Плуг имеет один корпус правый типа В13П и один корпус левый типа В13Л. Перед каждым лемехом укреплен ножевой или дисковый нож. Вид ножа применяют в зависимости от характера почвы. Плуг или дисковые бороны закрепляются в нужном положении собачкой, управляемой ручным рычагом, который входит в вырез в сегменте.

Технические данные

Длина	100мм
Ширина	900мм
Высота	750мм
Максимальная глубина вспашки	210мм
Ширина захвата плуга	250мм
Вес машины	77 кг
Тип лемеха	В 13 правый В13П В 13 левый В13Л

Руководство по обслуживанию

Соединение плуга с минитрактором ТЗ-4К-14 для минитрактора ТЗ-4К-14 поставляется в качестве принадлежности головка - см. рис. 4314



Для навешивания плуга ПОН-25. Вместе с плугом ПОН-25 поставляется в качестве принадлежности сегмент, снабженный упорами для закрепления плуга в нужном положении, т.е. для пахоты или транспортировки. Установка сегмента в головку производится следующим образом:

1. Если головка закреплена в несущей раме минитрактора, то из нижнего штыря головки нужно вынуть шпильку 2 и головку вынуть из рамки.
2. Зажать головку в тески, вынуть два болта 3 из нижней части головки.
3. На втулку головки надеть сегмент. Отверстия сегмента и головки должны совпадать.
4. В отверстие вставить болты 3 и закрепить гайками прочно. Головки болтов должны упираться в рамку минитрактора, при том головки не должны проворачиваться на штырях. Двумя болтами 3 регулируется соотношения рамы и сегмента.
5. Таким образом подготовленную головку вставьте снова в отверстие в несущей раме минитрактора, закрепите нижний штырь шпилькой 2, который перед этим вынули.
6. Несущую раму минитрактора поднимите при помощи гидравлической системы трактора так, чтобы можно было втулку головки 4 вставить палец плуга.
7. Во втулку головки вставьте палец плуга и закрепите его через отверстия 5 и выемку пальца скобой 6.
8. Проверните плуг вправо или влево так, чтобы собачка плуга вошла в вырез в упоре сегмента. Для правильной работы плуга последний должен быть так, чтобы нижнее отверстие находилось в горизонтальном положении.

Регулировка производится так:

1. Установить минитрактор на твердую горизонтальную площадку.
2. При помощи гидравлической системы трактора опустит плуг на прочную поверхность. Острие плуга должно находится в одной плоскости с поверхностью земли. Если же острие лежит косо, то нужно ослабить упорный винт. Ослабление упора позволит повернуть плуг, и тем самым выровнять острие в горизонтальное положение.
3. Затянуть гайку - снова закрепить прочно упор в сегменте.
4. Ручным рычагом плуга высвободить собачку из упора, повернуть плуг на другую сторону и произвести также на другой стороне выравнивание острия плуга.
5. После всего этого плуг готов к работе.

Регулировка плуга при работе

Плуг приспособлен для пахоты при езде минитрактора с плугом по оси, т.е. для вспашки первой борозды. При вспашке второй борозды ходовые колеса одной стороной минитрактора двигаются в вынутой борозде, и поэтому минитрактор находится в наклонном положении. Так как острие плуга было отрегулировано перпендикулярно к оси ходовых

колёс минитрактора, нужно снова весь плуг отрегулировать согласно описанным правилам

1. Ослабить болты упора на сегменте и остриё плуга установить в горизонтальное положение (минитрактор стоит -косо-наклонно), а именно: на одной и на другой сторонах.
2. Для правильного выполнения задач плуг должен быть налажен и в продольном отношении, а именно так, чтобы касался (копировал) по всей длине поверхность борозды.

Такая наладка производится при помощи гайки тяги рамки минитрактора. Гайка имеет отверстие для вставления регулировочного штифта..

При неправильной подготовке плуг выезжает из борозды или слишком глубоко зарывается в борозду. При этом может наступить перегрузка минитрактора или повреждение плуга, и тем самым выход из строя. При изменении условий работы нужно всегда снова отрегулировать плуг.

Основные правила безопасности

1. Транспортная скорость минитрактора с подвесным орудием должна быть ниже 15 км/час. На неровной поверхности надо ехать ещё осторожнее.
2. Во время транспортировки, при подъёме и опускании плуга и во время пахоты запрещено поддерживать на плуге .
3. Подвесное орудие нельзя загружать грузами. чтобы обеспечить безопасность тракториста при подъёме.
4. Плугом может руководить только работник обученный в инструкции по обслуживанию.
5. Плуг нельзя устанавливать во время работы .
6. Внимательно проводить опускание плуга прежде всего на твёрдой поверхности .В каждом случае должен тракторист когда оставляет трактор, опустить орудие на пол, потому что невнимательным движением рычагом гидравлики может плуг ранить людей находящихся в его близости.
7. За трактором на поле надо поддерживать транспортную высоту 25см. гидравлику минитрактора обеспечить в транспортном положении чтобы устранить опускание плуга в рабочее положение во время транспорта.

Уход за плугом

Острия лемехов и ножей должны быть всегда острыми. После окончания работы нужно смазать рабочие поверхности отработанным маслом, что предохраняет от коррозии. Часть оси, которая вставлена в головку где и поворачивается ,нужно смазывать ежедневно , колёсико ножа хотя бы 1 раз в неделю .

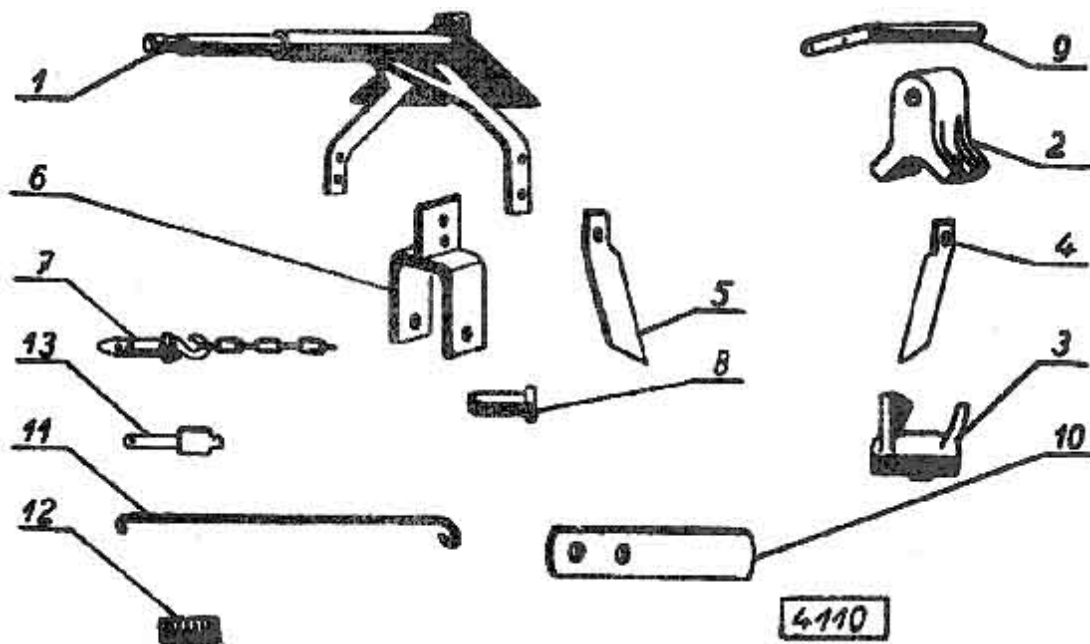
Каталог запасных частей

При заказе запасных частей необходимо указывать :

1. Тип машины.
 2. Заводской номер машины.
 3. Номер части и правильное название запасной части в соответствии с данным перечнем. Каждая машина оснащена принадлежностями согласно специальному перечню в упаковочном листе , который поставляется с машиной .
- Болты, гайки ,шплинты , шайбы заклёпки и другие мелкие соединительные детали изготавливает по норме ЧНР в перечне обозначены соответствующим номером нормы .
- Завод-изготовитель не поставляет данные детали в качестве запасных частей, так как их можно закупить в специализированных магазинах для продажи деталей. В перечне включены все части. В качестве запасных частей поставляются только детали ,обозначены ЗП.

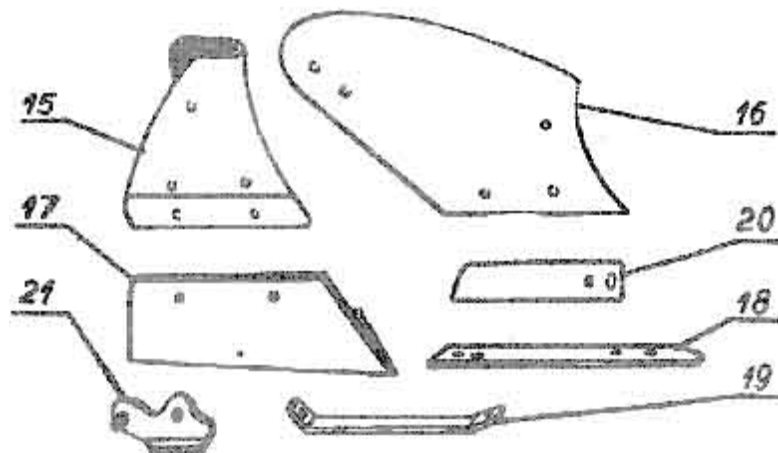
4110.Рама.

№ п/п	Наименование	Штук.	Вес.
1	Вал	1	10,50
2	Держатель ножей	1	0
3	Направляющая собачки	1	1,500
4	Левый нож	1	1,300
5	Правый нож	1	1,320
6	Вилка в сборе	1	1,320
7	Ломаный штифт с цепочкой	1	1,250
8	Палец	1	0,110
9	Рукоятка	2	0,430
10	Рычаг выключения	1	0,540
11	Тяга	1	0,170
12	Пружина	1	0,056
13	Собачка	1	0,030
	Дисковый нож левый (поставляется по заказу)		0,120
	Дисковый нож правый (поставляется по заказу)		



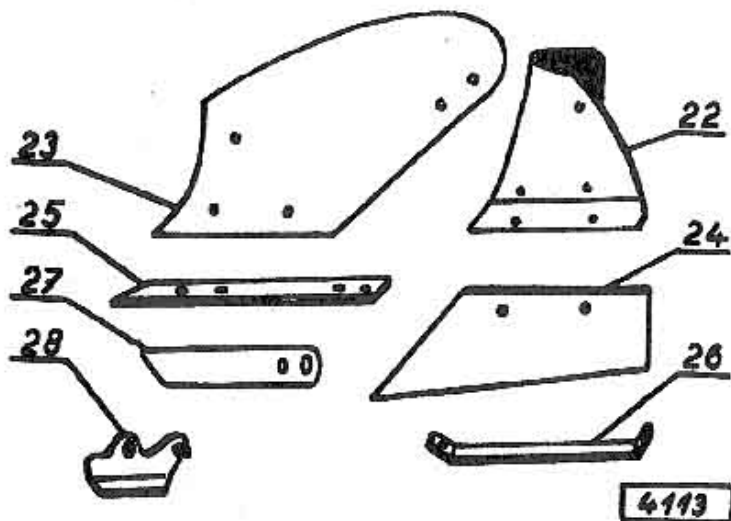
4112. Лемех правый.

№ п/п	Наименование	Штук.	Вес.
15	Корпус правый	1	4,050
16	Доска правая	1	6,900
17	Остриё правое	1	2,450
18	Пятка правая	1	2,100
19	Упора доски правая	1	0,640
20	Отвал	1	0,900
21	Подошва пятки	1	0,550

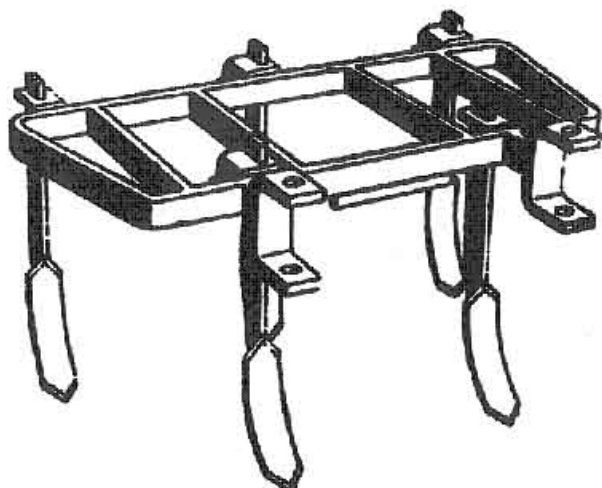


4113. Лемех левый.

№ п/п	Наименование	Штук.	Вес.
22	Корпус левый	1	4,050
23	Доска левая	1	6,900
24	Остриё левое	1	2,450
25	Пятка левая	1	2,100
26	Упор левой доски	1	0,640
27	Отвал	1	0,900
28	Подошва пятки	1	0,550



Рыхлитель 5-КН-85.



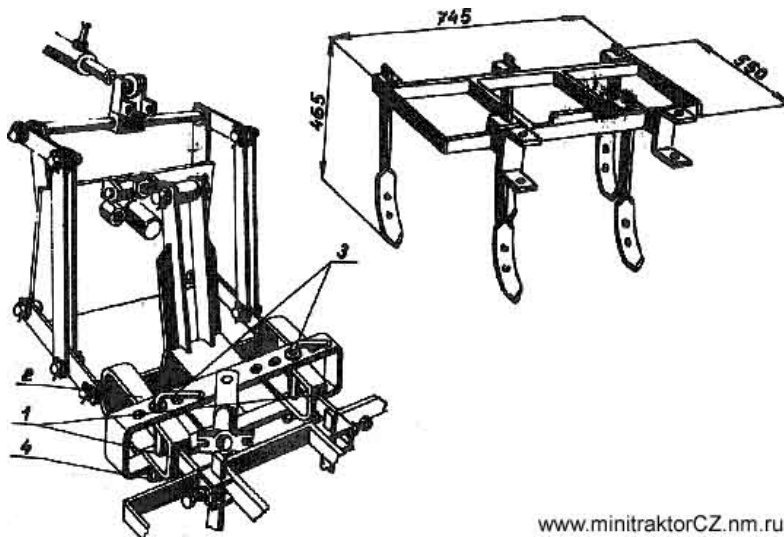
Техническое описание.

Пятиножевой рыхлитель с прочными колонками 5-КН-85 предназначен для агрегатирования с мототрактором ТЗ-4К-14 для обработки междурядий фруктовых питомников. Он состоит из рамы и двух комплектов рабочих органов. Рама-сквозной конструкции, сварена из листового материала. Для навешивания на раму гидравлической системы мототрактора впереди приварены два ушка. Рыхлитель оснащён пятью рыхлительными долотами, которые служат для рыхления междурядий, и пятью экстирпаторными ножами, которые не только разрыхляют почву, но и подрезают все сорняки в захвате машины. Долота и ножи прикреплены к раме при помощи приваренных скоб с винтом.

Технические данные

Длина	550мм
Высота	465мм
Ширина рамы	745мм
Вес	58кг
Ширина захвата	85 см
Наибольшая глубина рыхления	6-8см
Руководство по обслуживанию	(рис. 8455)

Рама рыхлителя навешивается на мототрактор так, что подвесными ушками (1) надевается на раму гидравлической системы (2) и закрепляется штифтами (3), которые обеспечиваются шплинтами (4). В основном выполнении рыхлитель оснащён долотами.



Долота вдеты в скобах на раме и закреплены винтами так, чтобы винт долот находился в одинаковой лунке. В результате этого получается, что все долота установлены всегда на одну глубину рыхления. Установление глубины производится с одной стороны путём выдвигания рабочих органов, с другой стороны путём преставления рамки минитрактора на определённую высоту при помощи упора гидравлической системы или копирующим колесом.

Уход и хранение

Перед началом работы нужно осмотреть орудие и ослабленные винты (болты) тщательно подтянуть. Рыхлитель можно хранить на открытой площадке, но при этом нужно рабочие органы смазать консервирующим маслом.

Безопасность труда

При работе с рыхлителем 5-КН-85 надо соблюдать правила безопасности для работы с машинами и устройствами в сельском хозяйстве.

1. Во время работы запрещено находиться в близости рыхлителя или на машине.
2. Рыхлитель нельзя регулировать во время езды.

Каталог запасных частей

При заказе запасных частей необходимо указывать:

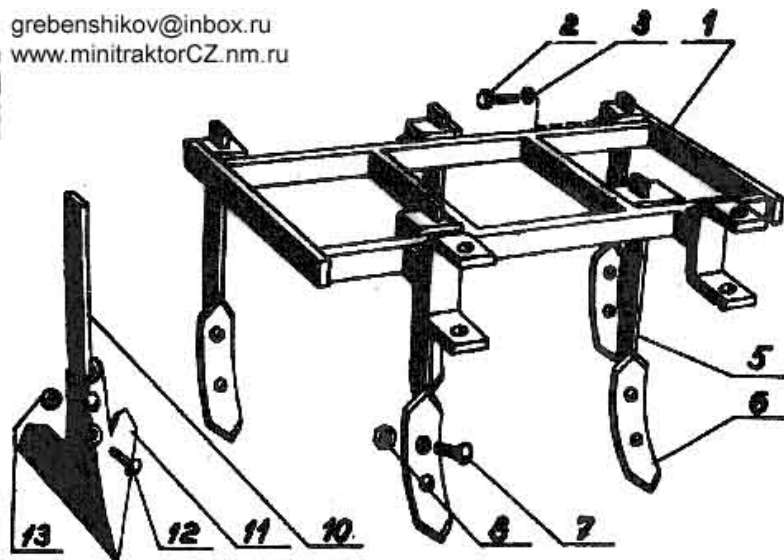
1. тип машины.
2. заводской номер машины.
3. номер части и правильное название запасной части в соответствии с данным перечнем.

Каждая машина оснащена принадлежностями согласно специальному перечню в упаковочном листе, который поставляется с машиной.

Болты, гайки, шплинты, шайбы, заклёпки и другие мелкие соединительные детали устанавливаемые по норме в перечне обозначены соответствующим номером. Завод - Изготовитель не поставляет данные детали в качестве запасных деталей, так как их можно закупить в специализированных магазинах для продажи деталей. В перечне включены все части, но в качестве запасных частей поставляются только детали обозначенные ЗЧ.

8456.Пятиножевой рыхлитель 5-КН-85

№ п/п	Наименование	Штук.	Вес.
1	Рама (сварено в сборе)	1	20,010
2	Болт М12х60	5	0,058
3	Гайка М12	5	0,016
	Колонка с ножом (в сборе)	5	2,300
5	Колонка рыхлителя лапки	5	1,647
6	Нож	5	0,500
7	Болт М10х40	10	0,025
8	Гайка М10	10	0,010
11	Рыхлительная лапка	5	0,500
12	Болт М10х45	10	0,029
13	Гайка М10	10	0,010



[\[Домой\]](#) [\[ТЗ-4К-14\]](#) [\[МФ-70\]](#) [\[Терра\]](#) [\[О нас\]](#) [\[Контакты\]](#)

Copyright (c) 2004 ФТЦ ФИАН. Все права защищены.
grebenshikov@inbox.ru